

金属加工 解决方案

上海森帝润滑技术有限公司
Synnex Oil Co.,Ltd.
工厂地址：上海市嘉定区高石公路2699号2幢
工厂电话：021-5995 3989（总机）
<http://www.synnexoil.com>
E-mail:hotline@synnexoil.com
森帝润滑专业的技术服务将与高品质润滑油一起
服务于客户的设备。如果您有任何润滑油产品及
应用问题，请致电或通过电子邮件联系我们。



上海森帝润滑技术有限公司

森帝润滑介绍

一丝不苟的作风

超越标准的产品

不断提高客户满意度



森帝润滑金属加工油系列：

- 机床润滑油脂
- 水溶性切削液
- 低油雾切削油
- 微量润滑油
- 防锈油
- 冲压拉伸油

森帝润滑—制造业润滑专家

上海森帝润滑技术有限公司是工艺润滑油，合成及特种油品的前沿企业，致力于成为该行业的佼佼者，我们的产品广泛地应用于工业领域内，包括：汽车制造、机械装备、金属加工、冷冻空调、水泥、航空工业、煤矿以及船舶行业等等。

森帝润滑由在润滑领域从事多年研发的资深专家创建而成，这些专家来自不同的研究领域，从全合成切削液到齿轮磨削油的研发，从微量润滑油到高速主轴脂的研究，凭借来自全球的专家系统的支持，森帝润滑致力于成为金属加工领域的领导者。

森帝润滑的每一名员工，从研发、生产、销售，到售后服务，都是经过高素质培训的，他们对润滑产品及其应用的理解，使得我们的客户可以很容易地选择及使用森帝润滑的产品。我们对研发的大力投入，使得我们可以按照客户的要求，迅速研发出满足客户要求的产品。我们的产品在极其苛刻的操作工艺、要求长寿命以及难以维护的应用中表现尤其出色。通过使用森帝润滑的产品，生产效率得以提高，设备的使用寿命得以延长。

如果您在制造过程中遇到了润滑难题，或是您想节省润滑的开支，就请现在致电我们，我们将乐意与您讨论与金属加工相关的话题。

公司理念：

我们成功的关键在于我们的企业文化：

- 诚信
- 严谨
- 主动担当
- 追求卓越
- 以人为本

在这些价值观的背后是我们对与客户共同努力争取互惠互利的完全承诺，这也是我们成功的关键所在，实际上我们也一直是这样做的。

产品研发：

森帝润滑凭借来自全球的专家系统的支持，并与国内外多家润滑油研究测试机构建立了长期合作伙伴关系，公司设立产品研究中心，全面负责公司产品的开发。

研究中心的目标是：在现有技术的基础上，不断开发高新技术的产品，确立森帝润滑在机床润滑油、金属加工油/液、防锈油、微量润滑油、冲压拉伸油领域的领先地位。

机床润滑油脂

森佳 (SYN-GARD) W 系列高性能机床导轨油

产品名称	ISO粘度级别	同类产品	性能概述及应用
SYN-GARD W 32	32	Mobil : Vactra No.1 (美孚威达1号)	
SYN-GARD W 68	68	Mobil : Vactra No.2 (美孚威达2号)	
SYN-GARD W 150	150	Mobil : Vactra No.3 (美孚威达3号)	
SYN-GARD W 220	220	Mobil : Vactra No.4 (美孚威达4号)	
SYN-GARD MTL 68	68	通用机床导轨油	

各种机床及加工中心的卧式或垂直导轨的润滑，采用塑料导轨的新一代机床及加工中心的润滑，与切削液的分离性优异。

森佳 (SYN-GARD) V 系列高性能机床主轴油

产品名称	ISO粘度级别	同类产品	性能概述及应用
SYN-GARD V 3	2	Mobil : Velocite No.3 (美孚维萝斯3号)	
SYN-GARD V 5	5	Mobil : Velocite No.4 (美孚维萝斯4号)	
SYN-GARD V 10	10	Mobil : Velocite No.6 (美孚维萝斯6号)	
SYN-GARD V 15	15	Mobil : Velocite No.8 (美孚维萝斯8号)	
SYN-GARD V 22	22	Mobil : Velocite No.10 (美孚维萝斯10号)	

机床静压主轴轴承的润滑，低压液压系统/循环系统的润滑。气雾润滑系统、油雾发生器的润滑，某些精密仪表的润滑等。森佳 V 3 为主轴冷却油。

森佳 (SYN-GARD) VS 5 全合成高性能机床主轴油

产品名称	ISO粘度级别	同类产品	性能概述及应用
SYN-GARD VS 5	5		要求油气润滑的主轴轴承（包括：陶瓷轴承）

森固瑞 (SYN-GREASE) BQ 8012 高速主轴脂

产品名称	ISO粘度级别	同类产品	性能概述及应用
SYN-GREASE BQ 8012	NLGI 2	Kluber : Isoflex NBU 15	机床/加工中心的高速主轴轴承

森固瑞 (SYN-GREASE) AG 252 高性能机床导轨润滑脂

产品名称	ISO粘度级别	同类产品	性能概述及应用
SYN-GREASE AG 252	NLGI 2	Kluber : Staburags NBU 12/300KP	机床导轨的集中润滑，耐切削液的侵蚀

水溶性切削液



SYN-COOL 140 森可 140

乳液类型	5%pH值	铸铁屑滤纸锈蚀试验, 破点	适用材质	性能概述及应用
微乳液	9.4	3%	铸铁、碳钢、合金钢、不锈钢	防锈性能卓越，适用于黑色金属的中到重负荷加工，硬水稳定

SYN-COOL 150HW 森可 150HW

乳液类型	5%pH值	铸铁屑滤纸锈蚀试验, 破点	适用材质	性能概述及应用
微乳液	9.3	4%	各种黑色金属、铝合金等材质的加工	多用途、耐硬水、生物稳定型重负荷加工

SYN-COOL 170 森可 170

乳液类型	5%pH值	铸铁屑滤纸锈蚀试验, 破点	适用材质	性能概述及应用
微乳液	9.3	4%	铝合金、铜合金、碳钢、合金钢和不锈钢的加工	通用型重负荷加工，对铝合金保护良好

SYN-COOL 147CF 森可 147CF

乳液类型	5%pH值	铸铁屑滤纸锈蚀试验, 破点	适用材质	性能概述及应用
微乳液	9.1	4%	铝合金、铜合金、碳钢、合金钢和不锈钢的加工	重负荷加工，不含氯，特别适用于航空铝合金、钛合金的重负荷加工，铝腐蚀抑制性优异

SYN-COOL 205X 森可 205X

乳液类型	5%pH值	铸铁屑滤纸锈蚀试验, 破点	适用材质	性能概述及应用
半合成	9.4	3%	铸铁、碳钢	优良的清洁性、适用于黑色金属的轻到重负荷加工，适用于100-600ppm的水硬度，集中供液应用

SYN-COOL 205S 森可 205S

乳液类型	5%pH值	铸铁屑滤纸锈蚀试验, 破点	适用材质	性能概述及应用
半合成	9.4	3%	铸铁、碳钢	适用于黑色金属的轻到中负荷加工，在软水以及高压供液应用中表现出优良的低泡性能，优异的铸铁防锈性

SYN-COOL 207 森可 207

乳液类型	5%pH值	铸铁屑滤纸锈蚀试验, 破点	适用材质	性能概述及应用
半合成	9.2	4%	铝合金、铸铝及有色金属	优良的润滑性，防锈性和生物稳定性，广泛用于铝合金、碳钢和铜的加工

SYN-COOL 210MG 森可 210MG

乳液类型	5%pH值	铸铁屑滤纸锈蚀试验, 破点	适用材质	性能概述及应用
半合成	9.1	2.5%	镁合金、镁铝合金	优异的抗镁离子稳定性和镁合金的腐蚀抑制性

SYN-COOL 212 森可 212

乳液类型	5%pH值	铸铁屑滤纸锈蚀试验, 破点	适用材质	性能概述及应用
半合成	9.4	2.5%	铸铁、碳钢、合金钢	良好的冷却性、润滑性和清洗性，优异的防锈性能，适用于黑色金属的中至重负荷加工

水溶性切削液

低油雾金属加工油

SYN-COOL 222 森可 222

乳液类型	5%pH值	铸铁屑滤纸 锈蚀试验, 破点	适用材质	性能概述及应用
半合成	9.4	3%	高碳钢、合金钢、不锈钢	乳液细腻，优良的极压、冷却和润滑性，适用于高难度的车/铣/钻/铰/镗工艺，加工中心加工

SYN-COOL 247 森可 247

乳液类型	5%pH值	铸铁屑滤纸 锈蚀试验, 破点	适用材质	性能概述及应用
半合成	8.9	3%	铝合金、有色金属、合金钢、不锈钢通用加工	良好的极压润滑性，优异的防锈性和生物稳定性，多用途加工液首选

SYN-COOL 310 森可 310

乳液类型	5%pH值	铸铁屑滤纸 锈蚀试验, 破点	适用材质	性能概述及应用
全合成	9.4	4%	碳钢、模具钢、轴承钢、合金钢加工	多用途重负荷全合成加工液，清洗性好，尤其适用于轴承的内外圈沟槽磨削、发动机进排气门磨削和气缸的珩磨加工

SYN-COOL 601 森可 601

乳液类型	5%pH值	铸铁屑滤纸 锈蚀试验, 破点	适用材质	性能概述及应用
全合成	9.5	4%	碳钢、合金钢、模具钢加工	适用于黑色金属的磨削加工，拒油型液体，清洗性优异，防锈性好，适用于轧辊磨削

SYN-COOL 605 森可 605

乳液类型	5%pH值	铸铁屑滤纸 锈蚀试验, 破点	适用材质	性能概述及应用
全合成	9.4	4%	碳钢、合金钢、模具钢、非金属加工	抗硬水性能良好，优良的清洁性，适用于黑色金属的轻到中负荷加工，如轧辊磨削等

SYN-COOL 615 森可 615

乳液类型	5%pH值	铸铁屑滤纸 锈蚀试验, 破点	适用材质	性能概述及应用
全合成	9.4	3%	工具钢、硬质合金	硬质合金磨削液，防止钴析出，性能优异，防锈性优异，低泡

森克 (SYN-CUT) 410 系列有色金属和黑色金属切削油

产品名称	粘度 (40°C) cSt	开口闪点 °C	铜片腐蚀, 100°C, 3小时	性能概述及应用
SYN-CUT 411	7.1	154	1b	用于铝、镁、铜（黄铜和青铜）的加工，包括深钻孔，螺纹钢高速低进给加工。可用做机床主轴油。
SYN-CUT 414	23.7	200	1b	除了可用于森克411的加工操作，还推荐用于布氏硬度高达200的碳钢和铸铁。另外，用于对难加工的有色金属的切削作业，如：硅铜合金、硅青铜合金及铜镍合金。当机床要求一种通用的油品时，也可用作润滑油和液压油。

森克 (SYN-CUT) 540 系列高品质多用途重负荷切削油

产品名称	粘度 (40°C) cSt	开口闪点 °C	铜片腐蚀, 100°C, 3小时	性能概述及应用
SYN-CUT 543	14.6	186	1b	适用于所有金属的中等至极重负载的各种加工操作。森克 543 推荐用于有色金属、黑色金属及其合金、硬质合金钢、高强度钢的自动机床加工。森克 546 推荐用于不锈钢、布氏硬度达到300的合金钢的车削、钻孔、铰孔、镗孔及自动机床各工序。特别推荐用于齿轮的各种加工工艺如滚齿、切齿、剃齿、齿轮磨削。当机床要求一种通用的产品时，也可用作多用途油品，做液压油和润滑油使用。
SYN-CUT 546	35.4	218	1b	

森克 (SYN-CUT) 560 系列高性能多用途重负荷切削油

产品名称	粘度 (40°C) cSt	开口闪点 °C	铜片腐蚀, 100°C, 3小时	性能概述及应用
SYN-CUT 562	10.2	162	4c	
SYN-CUT 562LV	9.3	162	4c	
SYN-CUT 563T	17.2	190	4b	
SYN-CUT 564	29	206	4c	
SYN-CUT 564H	26	180	4c	
SYN-CUT 566	34.5	202	4c	

森克 (SYN-CUT) 860 系列高性能极压切削油

产品名称	粘度 (40°C) cSt	开口闪点 °C	铜片腐蚀, 100°C, 3小时	性能概述及应用
SYN-CUT 862	10.3	188	4c	钢/不锈钢及其合金件的钻孔/钻深孔（孔径小于20mm），攻丝/切螺纹/拉削及小型工件（如圆珠笔芯）的自动加工
SYN-CUT 863	18	190	4c	钻深孔（孔直径大于20mm）、锯/攻丝/切螺纹/铣削/插齿/刨齿/拉削/切割和数据加工中心作业
SYN-CUT 863T	22.9	198	4c	
SYN-CUT 866	34	210	4c	用于镗孔/攻丝/车/铣/剃齿/插齿/滚齿/拉削/刨削/切割和数控加工中心作业

森克 (SYN-CUT) G 4T, 5S, 7T, 15, 22 高性能磨削油

产品名称	粘度 (40°C) cSt	开口闪点 °C	铜片腐蚀, 100°C, 3小时	性能概述及应用
SYN-CUT G 4T	4.0	150	1b	
SYN-CUT G 5S	5.8	166	1a	
SYN-CUT G 7T	7.9	162	1b	
SYN-CUT G 15	15	190	1b	森克 G 4T、G 5S和G 7T推荐用于工具（钻头、丝锥）的磨削成型
SYN-CUT G 22	21.1	198	1b	森克 G 15、G 22推荐用于压缩机螺杆的磨削成型

低油雾金属加工油

森克 (SYN-CUT) G 640NT 系列高性能齿轮磨削油

产品名称	粘度 (40°C) cSt	开口闪点 °C	铜片腐蚀, 100°C, 3小时	性能概述及应用
SYN-CUT G 642NT	8.2	164	3b	森克 G 642NT 和 G 643NT 推荐用于各种齿轮的高速磨削加工，包括成型磨和连续磨削加工，极低油雾，浅色透明，闪点比传统磨削油高20~25°C
SYN-CUT G 643NT	12.8	190	3b	

森克 (SYN-CUT) G HF 系列高性能金属加工油

产品名称	粘度 (40°C) cSt	开口闪点 °C	铜片腐蚀, 100°C, 3小时	性能概述及应用
SYN-CUT G HF 7	7.8	160	3a	
SYN-CUT G HF 10	12	180	3a	
SYN-CUT G HF 15	15	188	3a	
SYN-CUT G HF 22	22	190	3a	多用途切削油，低油雾，不含氯和锌。适用于切削，钻孔和磨削。森克 G HF 7适用于合金工具钢（如钻头）的磨削加工。森克 G HF 10、15、22适用于曲轴、螺杆和蜗杆的磨削加工

森克 (SYN-CUT) G 系列磨削油、珩磨油

产品名称	粘度 (40°C) cSt	闭口闪点 °C	铜片腐蚀, 100°C, 3小时	性能概述及应用
SYN-CUT G 3S	2.8	112	1b	石英/玻璃/陶瓷的研磨
SYN-CUT G 3L	2.9	113	1b	气缸的珩磨
SYN-CUT G 4S	3.5	118	2c	石英/玻璃/陶瓷的研磨
SYN-CUT G 4L	4.0	124	1b	气缸的珩磨，轴承的研磨
SYN-CUT G 5L	4.7	128	1b	吉列剃须刀片的研磨，轴承的研磨，气缸的珩磨
SYN-CUT G 7C	6.9	160 (开口)	1b	石英/玻璃/陶瓷的研磨

森克 (SYN-CUT) T 系列攻牙油

产品名称	粘度 (40°C) cSt	开口闪点 °C	铜片腐蚀, 100°C, 3小时	性能概述及应用
SYN-CUT T 40	60	162	4c	森克 T 40 适用于低/中/高碳钢及其合金工件的攻丝、攻牙和切割螺纹操作，在循环给油状况下尤为适用
SYN-CUT T 80X	170	180	4c	森克 T 80X 适用于不锈钢和工具钢的攻丝、攻牙操作。森克 T 80X 也推荐用于高强度钢的拉削和拉键槽

森克 (SYN-CUT) EA 系列微量润滑油

产品名称	粘度 (40°C) cSt	开口闪点 °C	铜片腐蚀, 100°C, 3小时	性能概述及应用
SYN-CUT EA 2000	36	300	1b	适用于铝合金圆棒/型材的锯削加工
SYN-CUT EA 3100	11.0	210	1b	适用于铝合金/有色金属的切削、铣削、锯削等操作，无渍，无残留
SYN-CUT VL 2000	46	284	1b	适用于模具钢、合金钢等难加工金属的微量润滑加工工艺



防锈剂

防锈剂

森帝乳化型防锈剂

产品名称	20%浓度防锈时间(月)		成膜状态	性能概述及应用
	室内仓储	户外存放		
RUST-PRO 310	6	-	薄油膜	乳化型浓缩防锈液，用于磷化处理或者镀层处理的金属制品表面的防锈，也可用于工序间的临时防锈（在加工过程中沾上水分或被乳化切削液浸湿过工件），尤其适用于水泵的出厂试验机防锈。Rust-Pro 320也推荐用于铝镁合金零部件的出口海运防锈
RUST-PRO 320	9	-	薄油膜	

森帝油性防锈剂

产品名称	防锈时间(月)		成膜状态	性能概述及应用
	室内仓储	户外存放		
RUST-PRO 365	12	-	油膜	具有优良的耐湿、抗大气腐蚀性能，主要用于汽车零部件行业如齿轮加工厂齿轮的储存和运输防锈

森帝水溶性防锈剂

产品名称	20%浓度防锈时间(月)		成膜状态	性能概述及应用
	室内仓储	户外存放		
RUST-PRO 340	3-6	-	干膜至润湿油膜	加入到水中为黄色透明液体。适用于黑色金属以及有色金属部件的浸泡防锈，清洗或浸涂线的终端防锈，多孔性的金属表面，如锻件或铸件防锈。低浓度的水溶液可用于压力容器的探伤工艺。
RUST-PRO 350	6-9	-	干膜至润湿油膜	

森帝润滑型防锈剂

产品名称	防锈时间(月)		成膜状态	性能概述及应用
	室内仓储	户外存放		
RUST-PRO 524	6	-	油性膜	发动机、液压系统和润滑系统出厂的磨合防锈，油箱的出厂储存防锈，电梯导轨部件的润滑防锈

森帝溶剂型防锈剂

产品名称	防锈时间(月)		成膜状态	性能概述及应用
	室内仓储	户外存放		
RUST-PRO 450	4-6	-	薄油膜	精密加工部件（黑色金属）的工序间防锈以及储存运输期间的短期防锈保护，耐湿热气候，抗手汗防锈
RUST-PRO 450 OF	4-6	-	干膜	精密加工部件（黑色金属）的工序间防锈以及储存运输期间的短期防锈保护，耐湿热气候
RUST-PRO 465	12	-	薄油膜	长期防锈剂，用于黑色金属及合金部件在室内储存及海上运输期间的防腐保护，耐湿热以及盐雾气氛，可用于出口防锈
RUST-PRO 465 OF	12	-	软蜡膜	长期防锈剂，用于黑色金属及合金部件在室内储存及海上运输期间的防腐保护，耐湿热以及盐雾气氛，可用于出口防锈
RUST-PRO 470	24	12	蜡膜	用于法兰、管件以及大型钢结构件等隔绝酸性以及其他侵蚀性的大气环境（如海上运输等）的防腐保护

森帝静电喷涂防锈剂

产品名称	防锈时间(月)		成膜状态	性能概述及应用
	室内仓储	户外存放		
RUST-PRO 777	12	3	薄油膜	
RUST-PRO 778	12	3	薄油膜	冷轧带钢及钢卷的防锈，也可用作精密加工部件及仪器在存储期间的防锈保护

森帝脱水型防锈剂

产品名称	防锈时间(月)		成膜状态	性能概述及应用
	室内仓储	户外存放		
RUST-PRO 430DW	6-9	-	薄油膜	机加工部件如齿轮、轴承、机床部件、测量仪器、管件以及粉末冶金部件加工后或者工序间的脱水防锈
RUST-PRO 431DW	12	-	薄油膜	机加工部件如齿轮、轴承、机床部件、测量仪器、管件以及粉末冶金部件加工后的脱水防锈

森帝钢缆防锈剂

产品名称	粘度(40°C) cSt	NLGI等级	成膜状态	性能概述及应用
RUST-PRO 981	60	-	油膜	远洋船舶、港口集装箱装卸设备及近海作业船只上的钢缆的防锈，钢丝绳芯部的浸润润滑防锈
RUST-PRO 982	-	2#	蜡膜	对在有水分冲刷及宽广温度范围下工作的钢缆的防锈。在海上可以遇到的极端温度（低温或高温）下保护钢缆抵抗潮湿及海水的侵袭。使用时需加热使其溶化后涂在钢缆上
RUST-PRO 984	-	2#	脂状膜	对在有水分冲刷及宽广温度范围下工作的钢缆的防锈。在海上可以遇到的极端温度（低温或高温）下保护钢缆抵抗潮湿及海水的侵袭。无需加热，直接刷涂