

# 五轴机床核心功能部件

解决方案合作伙伴

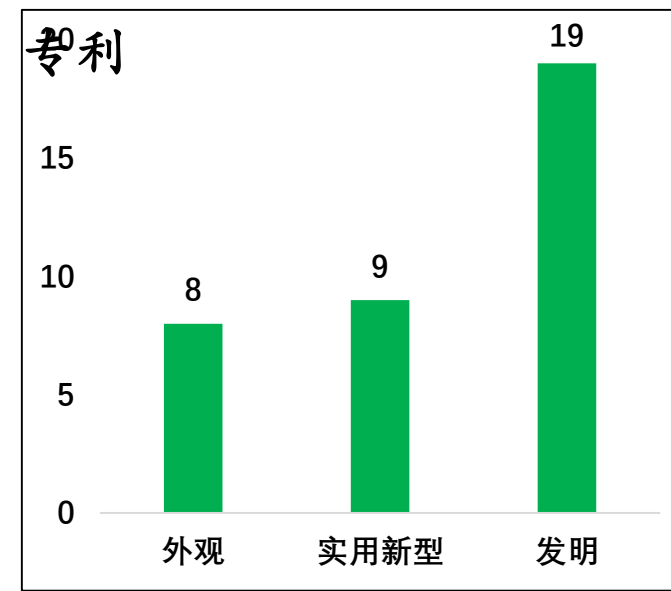
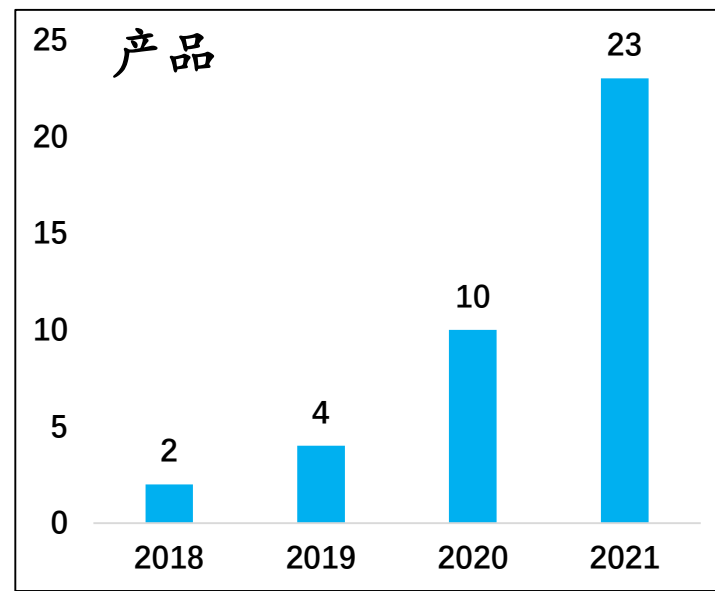
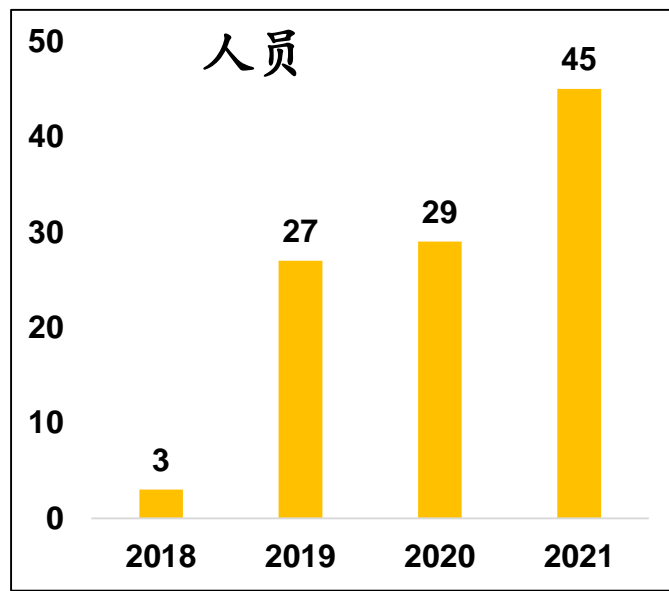
## 企业概况

企业注册：2018年8月

企业业务：高刚性精密电主轴 五轴直驱摆头

企业来源：

- 宁波市“3315引才计划”
- 余姚市“姚江英才”计划



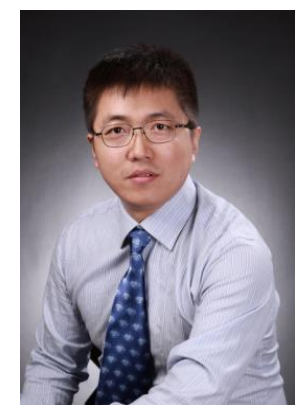
## 创新团队



杨建国 博士  
Dr. Yang Jianguo  
五轴空间测量及补偿



张元 博士  
Dr. Zhang Yuan  
机械创新结构研发



戴野 博士  
Dr. Dai Ye  
机械结构优化及分析

哈理工-天控  
DAQ实验室  
哈尔滨  
信号采集及分析测试

哈理工-天控  
性能实验室（黑龙江省重点实验室）  
哈尔滨  
新产品可靠性及性能测试

研 究 所

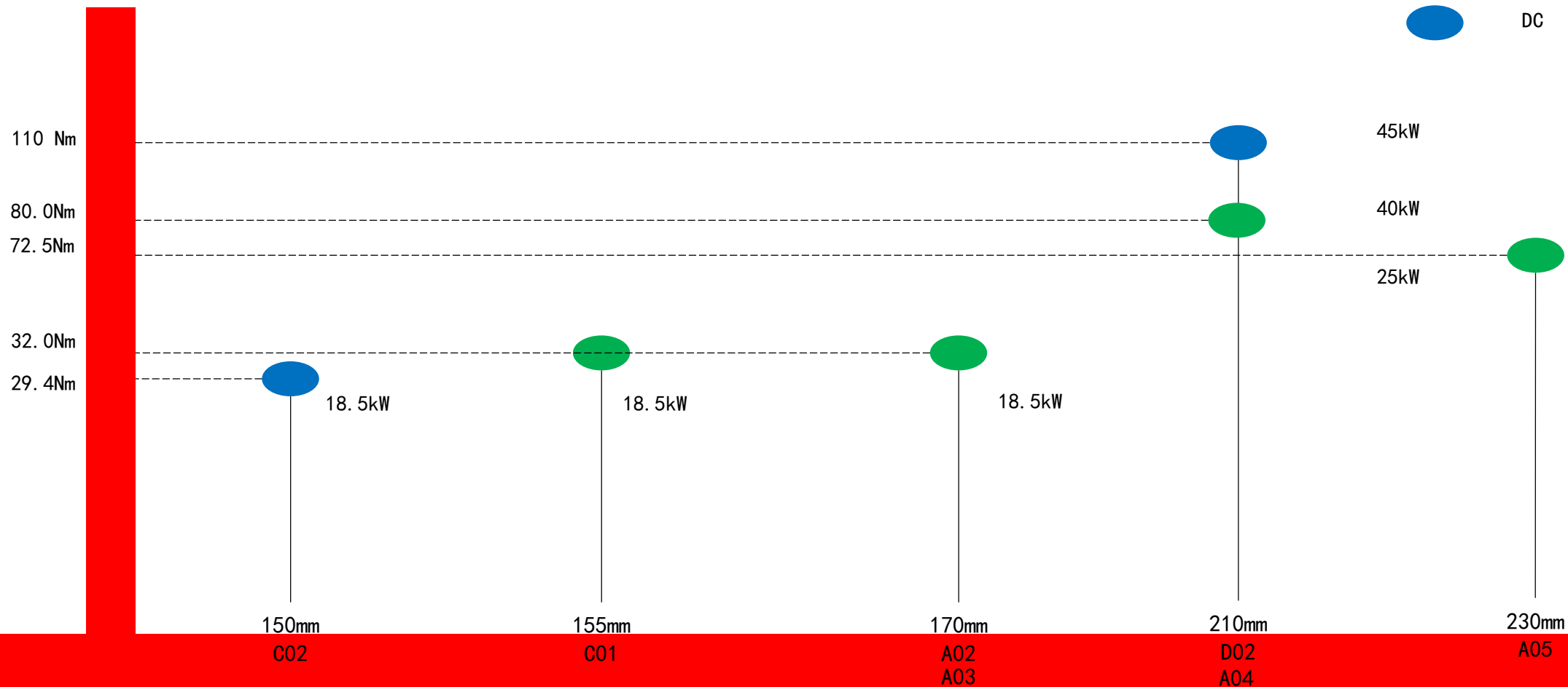
上海交大-天控  
热学实验室  
上海&宁波  
电主轴-摆头热稳定研究

哈理工-天控  
切削实验室  
宁波  
高速切削机理及优化测试

## 产品系列

电主轴

● AC  
● DC

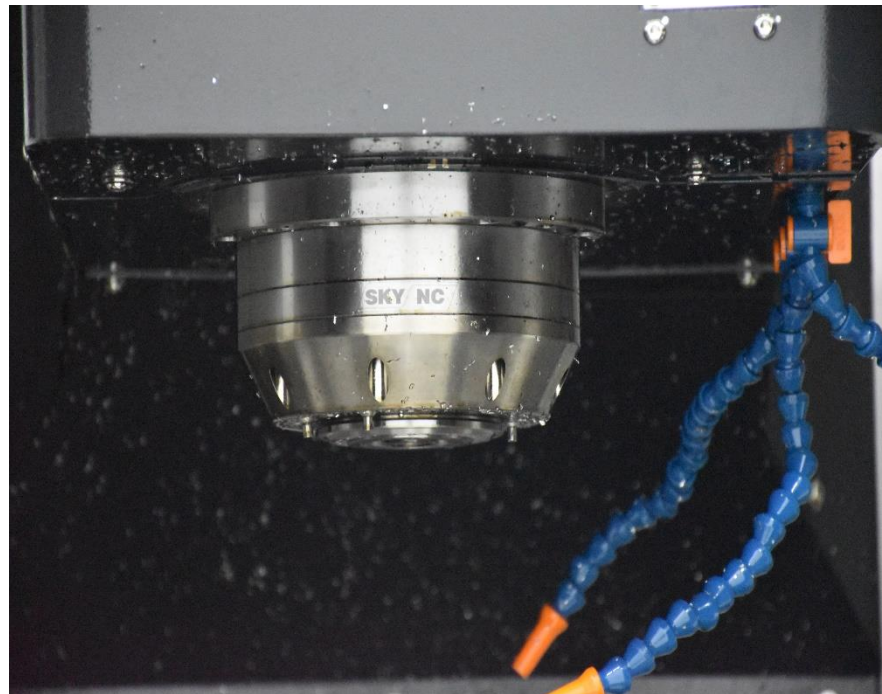
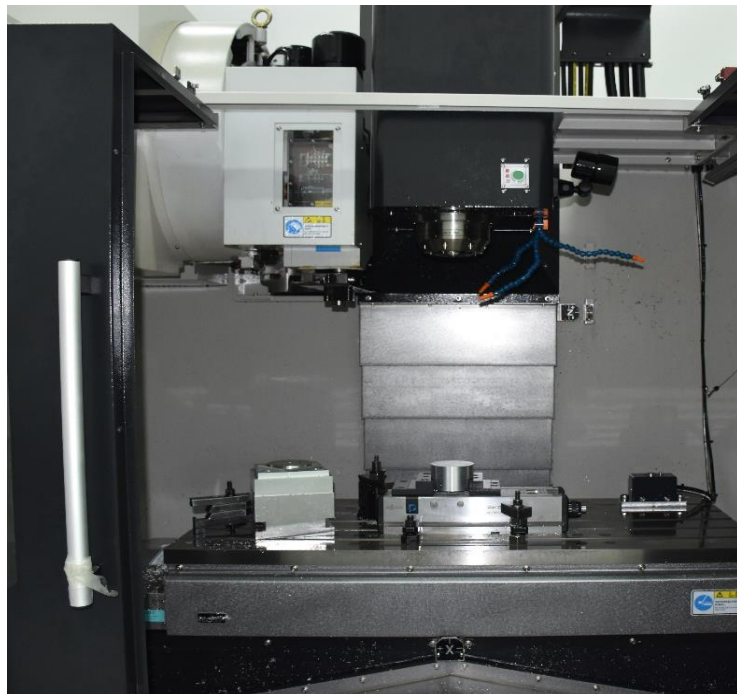


## 摆头产品及技术参数:

| 3A03  | 5AS01   | 5AF01   |
|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• A/C扭矩 : 120Nm;</li> <li>• 电主轴 : A02/A03;</li> <li>• 夹紧力矩: 840Nm</li> <li>• 绝对值编码器</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• A/C扭矩 : 600 Nm</li> <li>• 电主轴 : A04/D02</li> <li>• 夹紧力矩: 4000Nm</li> <li>• 绝对值编码器</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• A/C扭矩 : 1000 Nm</li> <li>• 电主轴 : A04/D02, 可达350Nm</li> <li>• 夹紧力矩: 最大可达6000Nm</li> <li>• 绝对值编码器</li> </ul> |
|   |   |   |

## 应用案例：立式加工中心

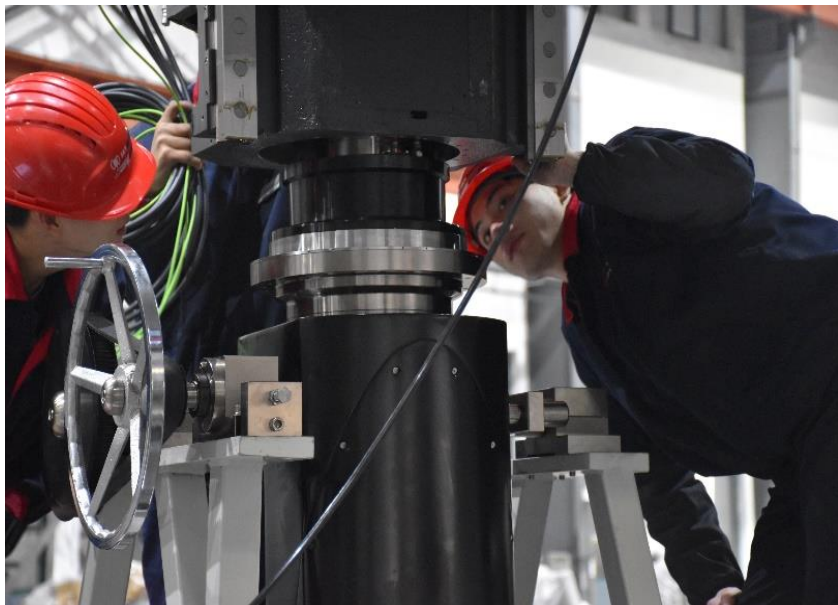
- 电主轴型号：A03.01；
- 电主轴转速：24000rpm；
- 加工材质：淬火钢、模具钢、铝；





## 应用案例：五轴加工中心

- 摆头型号：3A03；
- 电主轴转速：20000rpm；
- 加工材质：模具钢、铝、碳钢；





未来发展

产业化：

掌握核心技术，高性价比产品回馈行业

探索化：

持续创新，提升民族产业





感谢关注!