



精密
传承



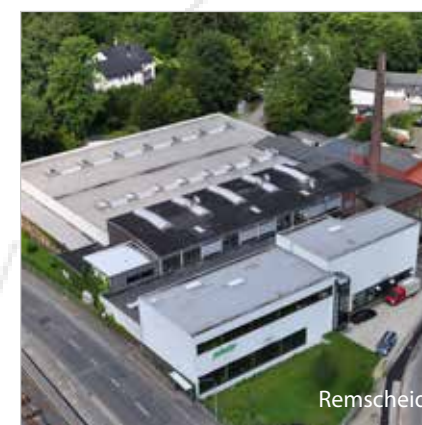
peiseler
精密机械





点燃
热情

经验实施 PEISELER 基因	4
人才培养 PEISELER 基因	6
目标聚焦 PEISELER 基因	8
产品分组 系统分类	10
科技体验 驱动类型	16
质量信任 组件	22
ATC	26
ZATC	32
AWU	38
AWD	44
AWR	50
ATU	54
ATD ATD dyn	62
ATR	70
ATHN	74
ZAS	80
ZASD	92
ZASR	102
SKU	108
SKD	112
WW	116
想法实现 特殊设计	120
可靠得到 服务	126
价值创造 外包加工和外包装配	128



Remscheid



Morbach



Grand Rapids

人才 培养

出于热情

Peiseler 基因，我们追求产品的完美和性能以及最高的精度，正如贯穿于我们公司悠久历史的红线。对于 Peiseler 的 200 名员工来说，这是产生最强大动力的引擎。我们在团队中充满热情地使用我们不同的才能和经验。共同成就的喜悦 是我们最大的成功因素。

出于激情

发明和创新是人类最原始的驱动力。在 Peiseler，人们每天都面临着这一挑战，他们对技术的热情是寻求新解决方案的动力。

出于团结

自 1819 年 Peiseler 成立以来，我们的感知能力因技术进步而变得敏锐。因此，我们已发展成为系列和特殊设计转台的创新领导者。对生产要求的承诺是我们的重点。

追求完美

在技术和企业方面追求卓越的明显趋势促使我们努力追求最佳绩效。我们关注所有产品的质量、交期和价格。Peiseler 客户在其生产中可拥有附加值；我们产品在运行中的可靠性和快速服务是实现这一目标的主要支柱。

什么对您是最重要的

技术全面

直接驱动，蜗轮传动，预紧齿轮传动和 Hirth 齿轮传动是众所周知的技术。每种类型由我们设计并进行了大量安装。我们以丰富的经验，就每项技术在您每种应用中的优势向您提供全面的咨询。

尺寸和系列

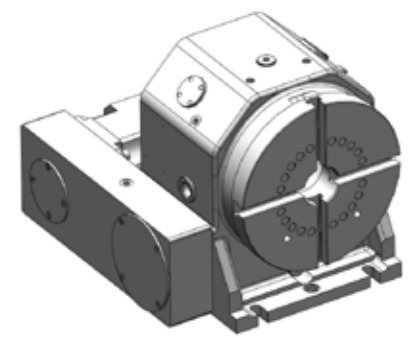
我们生产单轴或多轴转台，面板尺寸从 80 毫米到 3,500 毫米，自重最高达 22,000 公斤。为了您选择合适的技术和匹配的 尺寸，我们提供 80 多个基本型号。这些是用于单个零件生产或高生产率加工线的最佳解决方案。

系列设备和特殊设计

我们为您的任务找到合适的解决方案。我们在量产方面的经验是您竞争力的保证。Peiseler 的特殊设计可以快速可靠地解决您的任务要求。我们很高兴每天都能满足这两个要求。为此，在 Peiseler 我们对工作流程，订单控制和工作设备 进行了开发和优化，以满足所有可能的要求。

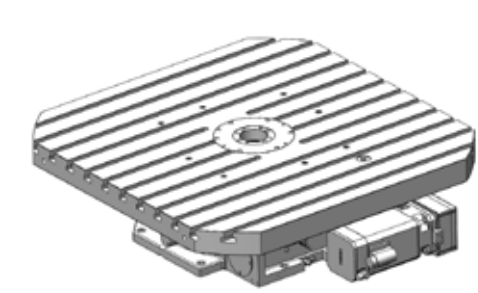
目标
聚焦

产品 分组



耳轴转台具有卧式或水平的旋转轴。Peiseler 的 ATC 和 AWU 系列采用蜗轮传动设计。ATC 系列设计为紧凑型 and 模块化设计，适用于小尺寸，也可用作工作台，而 AWU 系列具有非常坚固和刚性的外壳，可满足高倾斜负载或重切削的要求。小于 500 毫米的面板直径是 ATC 的领域，较大的面板保留给 AWU。尺寸边界无缝过渡。

AWD 系列是直接驱动的，因为设计的重点是高的电机扭矩。AWR-耳轴转台则配备了预紧齿轮传动。

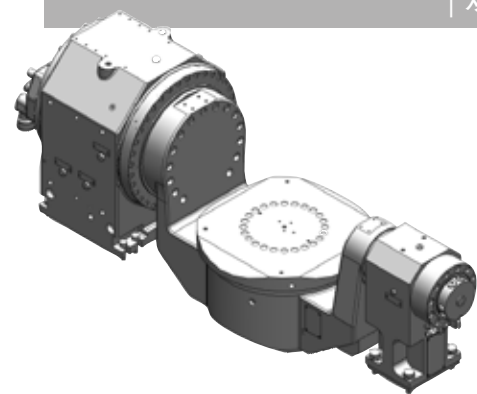


立式或垂直旋转轴是工作台的特征。Peiseler 的 ATC 和 ATU 系列采用蜗轮传动设计。对于小尺寸，我们设计了紧凑和模块化的 ATC 系列。其也可以用作耳轴转台。ATU 系列具有大型轴向和径向滚珠轴承，适用于高负载和大的加工力。小于 500 毫米的面板直径是 ATC 的领域。较大的面板直径保留给了 ATU。这里尺寸边界也是无缝过渡。

我们提供的 ATD 系列采用直接驱动。其具有高电机扭矩，并且 ATD dyn 版本提供适用于车削加工的高转速和占空比。ATR系列具有预紧齿轮传动，ATHN 工作台是具有非提升 Hirth 齿轮的转台。



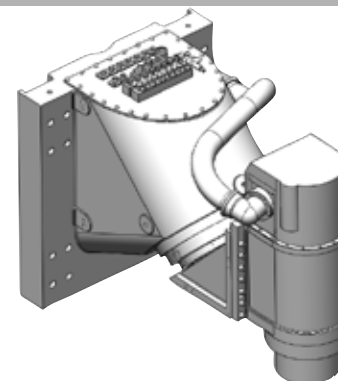
| 双轴摆动装置 | ZATC | ZAS | ZASD | ZASR |



带有两个旋转轴的转台，大多呈直角排列，可在加工中心中实现五轴工件加工。拧紧到机床上的翻转轴可选择使用或不使用反向轴承。最多可串联四个面板作为工作台轴。这些面板的主轴间距按照您的要求。

ZATC 和 ZAS 系列使用蜗轮传动，ZASD 系列使用直接驱动而 ZASR 设备使用齿轮驱动。我们为您提供不同驱动方式的翻转轴和工作台轴。可根据 ATD dyn 提供车削解决方案。

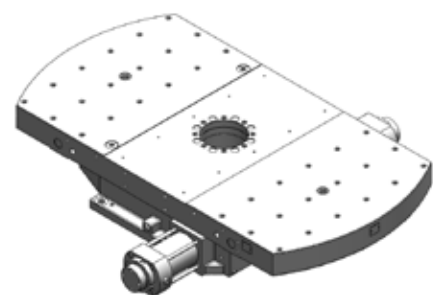
| 摆动头 | SKU | SKD |



摆动头是用于容纳刀具主轴的数控转台。转台为其分别提供电气、信号、气动和液压装置。车削应用时，主轴容纳必须固定在其位置上的车削刀具。Peiseler 采用鼠牙盘齿轮设计了这种锁定装置，从而实现了主轴轴承的无预紧设置。因此，定位精度和刚度都非常好。SKU 系列采用蜗轮传动以及 SKD 系列采用直接驱动。

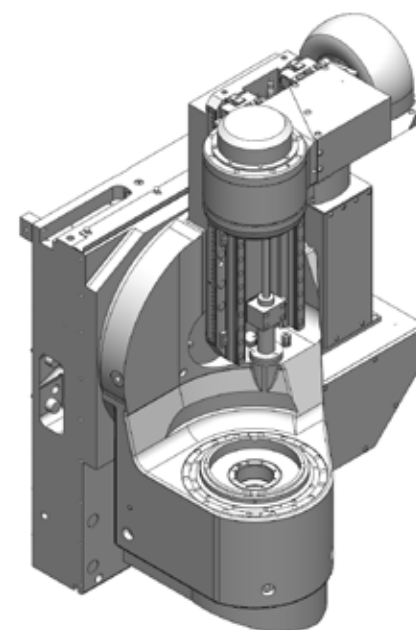


| 工件更换台 | WW |



使用可 180 度摆动的工件更换台，可以在加工主时间的同时进行上下料。机床的生产率显著提高，每个工件的成本显著降低。旋转运动通过推力气缸进行，驱动是气动的。鼠牙盘机构保证了高的精度。交换位置时，气缸会将面板抬升几毫米。运行不需要控制系统的数控轴。

| 特殊设计 |



用于工件五轴加工的高效机床有时使用双主轴或四个主轴。对于不同的主轴距离 Peiseler 开发了建设性的解决方案。在工件更换台或工件更换滚筒上布置的双轴

摆动装置减少了装卸期间的停机时间。根据您的规格 Peiseler 可以设计多达七个轴的特殊结构。我们也安装线性轴。使用不同的驱动技术和定位技术可以实现优化和面向应用的设计。我们提供有完整电缆、传感器、测量装置、阀块和液压/气分管路的系统组件，为您预先组装，以便其可以集成到准备运行的机床中。

科技 体验

Peiseler 使用三件式蜗轮传动装置，因 Ott 公司的建设性设计而知名。该传动装置由一个蜗轮和一个由两部分组成的蜗杆、轴蜗杆和空心蜗杆组成。在安装过程中，我们将传动装置设置为无间隙。使用标准装配工具可以很容易地在使用寿命期间调整蜗杆。

优点包括紧凑的传动比，高机械精度和通过控制装置实现的非常好的控制质量。占空比受到热作用的限制。

直接驱动允许非常动态和持久的运动，因此可以支持新的加工方案。Peiseler 早在 1997 年就开发了世界上第一个直接驱动的转台，并在 2001 年开发了第一个直接驱动的双轴摆动装置，从而塑造了这项技术。今天，我们处于技术领先地位，可为您提供用于 S1 连续运行下车削加工的直接驱动。保持刚性轴

承的同时提高转速 - 也适用于铣削 - 结合了车削和铣削。Peiseler 的这种研发可以更加灵活地使用加工中心。直接驱动的控制技术灵敏，对能量的需求很高。



Peiseler 提供带有带正齿轮齿或锥齿轮齿的预紧齿轮转台。安装空间决定了两个备选方案中的一个的设计上的，通常是多级的解决方案。和蜗轮传动相比较，齿轮传动由于其多级设计而更为复杂。

我们通过机械或电气夹紧两个传动系统来实现无间隙。高扭矩，高转速和高占空比是优点。齿轮传动的特性介于蜗轮传动和直接传动之间。

Peiseler设计和制造用于分度运行模式的提升和非提升式鼠牙盘。使用该技术无法进行数控运行模式。鼠牙盘可以传递非常大的负载，尤其是切向力矩。其具有非常高的重复定位精度。

在非提升式类型方案中，转台采用有轴向固定的支承件。对这种结构设计，面板在所有运动过程中都保持在轴向位置。带有提升式的鼠牙盘的设计结构将面板提升几毫米以使其旋转。



对于所有驱动类型，我们都依赖驱动技术、传感器和控制系统。在 Peiseler，我们在内部进行对电气和电子设备的项目规划、操作和编程。每个 NC 转台我们都提供单独的控制装置。我们将每个传感器装置集成到特殊设计结构中并经行工艺参数的优化。我们

用专门设计的冷却系统来散发直接驱动装置的热量输入。Peiseler 刚上市的新产品是用于直接驱动装置的 DDC 1000 温度监控系统。电隔离测量卡监控多达六个温度传感器，对其进行评估并将相关信号转发到控制装置。

质量 信任

生产过程的全部财务支出是基于投资和持续运营的计算得出的。这两种成本类型的比较表明，运行设备所需的费用所占的份额要高得多。因为在机床的生命周期中，所有待加工工件的数值之和是相当大的。最重要的任务是保证工件的质量和机床的可用性。在负面情况下，运营成本不成比例地增加。

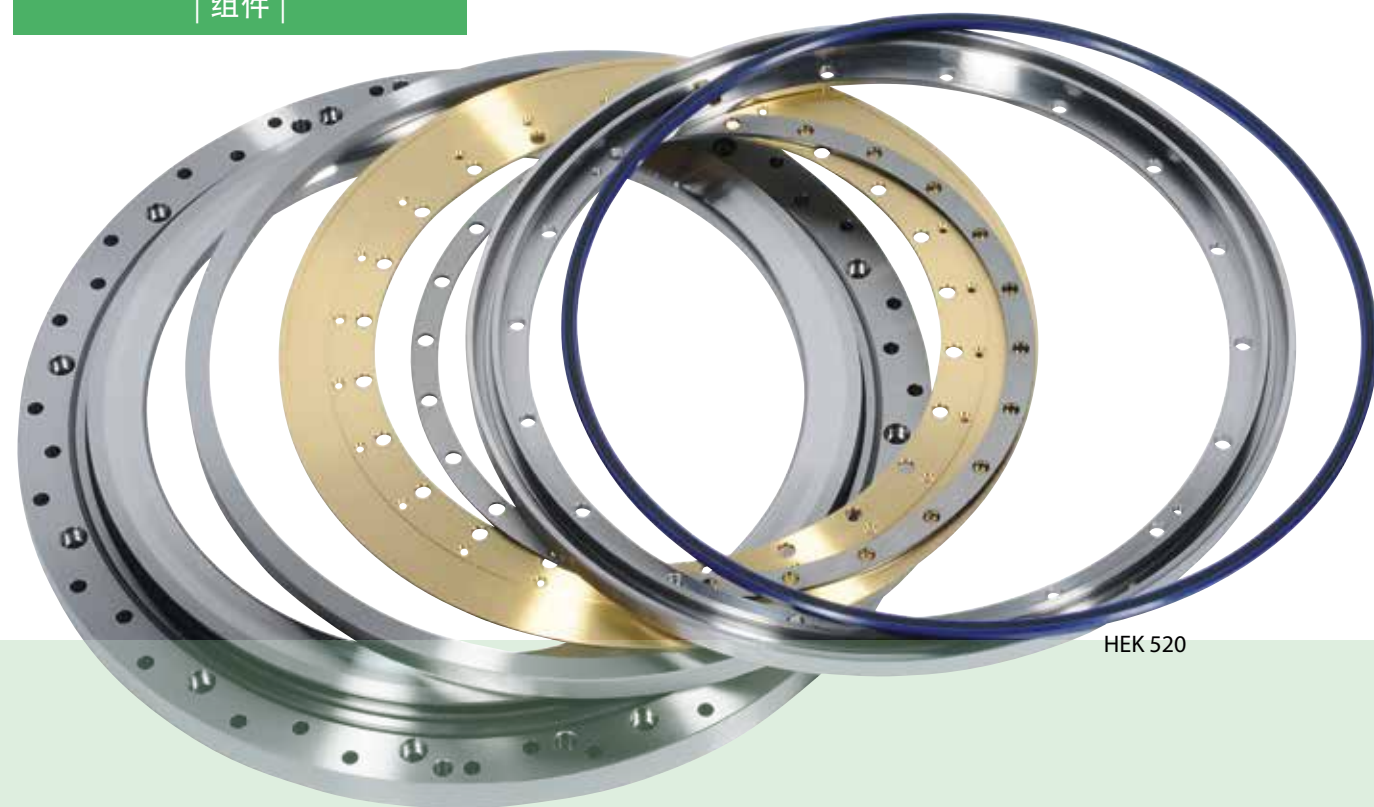
成功的实践一次又一次地证实：以可接受的价格提供良好的品质是最佳的保证。我们觉得有义务这样做 - 在过去几年中，我们的保修成本一直稳定在销售额的百分之0.5左右。在我们行业当中，这是一个非常好的且高于平均水平的数值。

为此，我们使用经过验证的组件。例如，Peiseler 在设计和制造直径长达 1,095 毫米的轴向/径向预紧滚动轴承方面拥有自己的专业经验。

我们为空气，水，冷却剂或油等介质制造旋转分配器，压力等级可达500 bar。有控制的和没有控制的旋转分配器是交付计划的一部分。我们开发了旋转分配器中用的低摩擦密封件，用来满足模

具制造的要求。涂层分配器轴可承受自由曲面加工中动态和持久运动的负载。

直接驱动没有自锁装置，在断电的情况下必须固定位置。在紧急停止的情况下，Peiseler 获得专利的有源夹紧装置在无压运行模式下在毫秒范围内进行夹紧。位置保持固定，不会发生不受控制的运动。组合材料防止摩擦接触表面的磨损。



HEK 520



DV 200



DV 200 B



Hirth

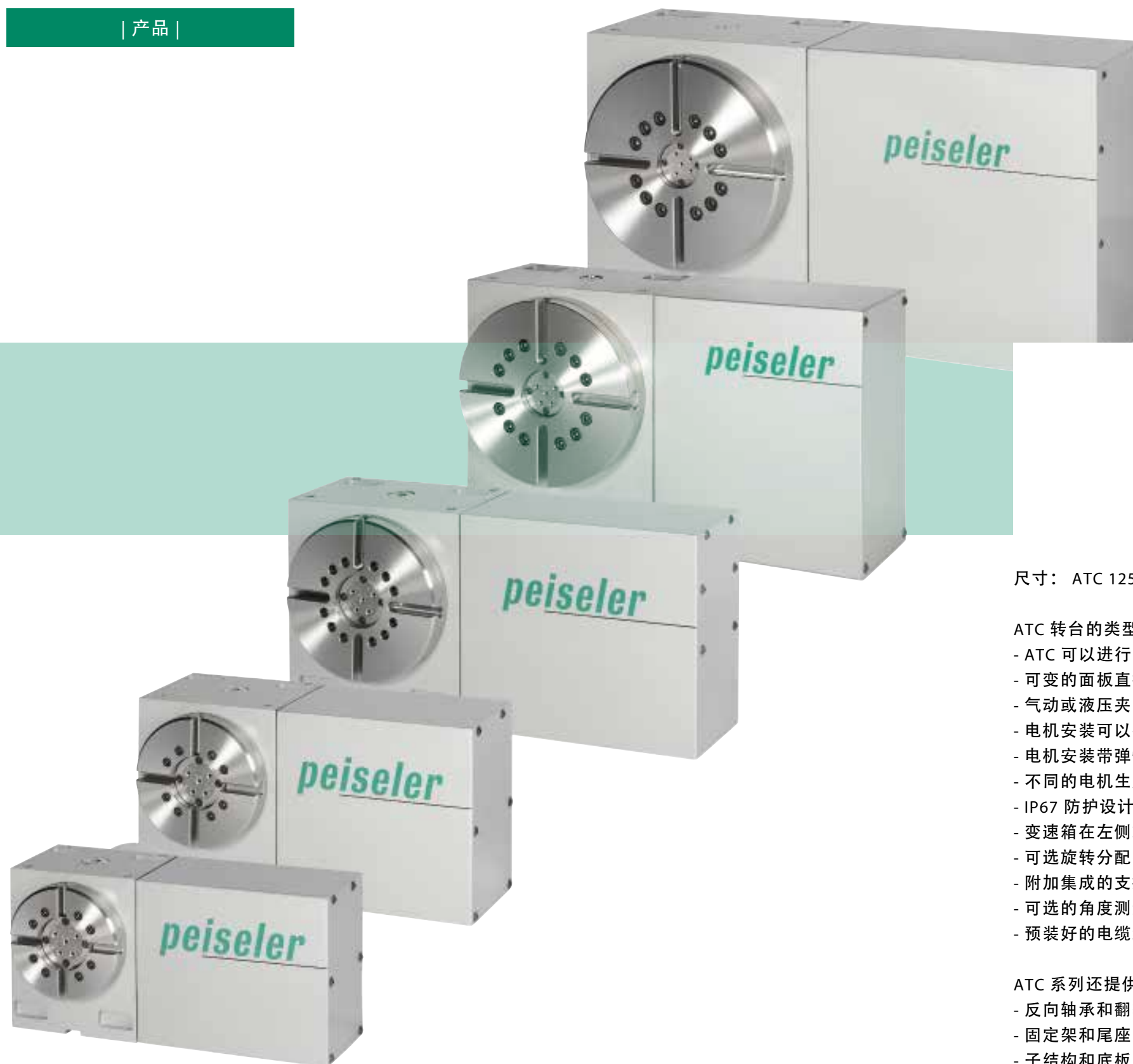


ATC 和 ZATC 产品系列可在 6 bar 的气压下达到与液压操作夹具相同的保持扭矩。这种 Peiseler 获得专利的气动夹紧装置完全以机械方式工作，无需液压增压器。

Peiseler 设计和制造鼠牙盘，用作转台、主轴的结构部件以及作为轴动力传输的定心联轴器。我们的交付范围包括鼠牙盘套件，含有

用于提升运行模式的两个环和用于非提升运行模式的三个环。优质的钢材及其热处理工艺可实现与轴承表面或其他结构元件的集成。Peiseler 主要根据客户要求提供鼠牙盘。

您需要这些组件吗？我们非常乐意与您探讨。



ATC

尺寸：ATC 125 – ATC 160 – ATC 250 – ATC 300 – ATC 350

ATC 转台的类型在不断的扩充，主要的选项有：

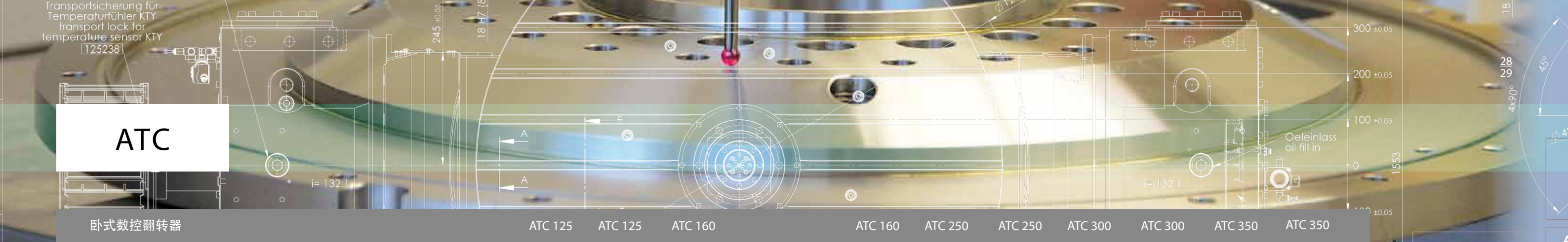
- ATC 可以进行立式或卧式的安装
- 可变的面板直径和设计
- 气动或液压夹紧
- 电机安装可以在左侧或右侧
- 电机安装带弹性联轴器
- 不同的电机生产厂家
- IP67 防护设计
- 变速箱在左侧或右侧 1:1 或 2:1
- 可选旋转分配器 4 +1 通道
- 附加集成的支撑轴承
- 可选的角度测量系统 Heidenhain RCN 2380, 系统精度 $\pm 5''$ 或者 RCN 2580, 系统精度 $\pm 2.5''$
- 预装好的电缆组

ATC 系列还提供以下选项：

- 反向轴承和翻转装置
- 固定架和尾座
- 子结构和底板
- 夹钳、夹爪和夹头
- 定制方案和特殊设计

ATC 是 Peiseler 的新型、紧凑、强大且灵活的产品系列。最现代的设计和极具吸引力的价格是这些数控转台的特点。此成功方案的基础是整个传动系统的优化、尺寸的协调、部件及其五轴加工相同设计原理的使用。这种经过深思熟虑和服务友好的结构可

使您在多年的工业生产后，由自己经过培训的员工快速对其进行检修。我们很乐意为您提供说明书，设备和我们的精密部件。



卧式数控翻转器

ATC 125

ATC 125

ATC 160

ATC 160

ATC 250

ATC 250

ATC 300

ATC 300

ATC 350

ATC 350

面板直径最少	mm	140		160
旋转轴	./.	水平	垂直	水平
传输负载	kg	140	360	200
最大转速	Upm	166		100
轴承直径	mm	121 x 70		146 x 80
蜗轮传动的传动比	./.	36		60
最大中心孔	mm	42		42
普通扭矩	Nm	1,6		2,5
转台重量	kg	40		50
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm	500	600	1.200
最大轴向负载	N	2.400	4.000	4.500
最大质量转动惯量	kgm ²	1,2		3
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	600		1.000
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	100		215
夹紧的种类	./.	液压/气动		液压/气动
最大夹紧压力	bar ü	63 / 6		63 / 6
蜗杆传动的机械分度精度	"	+/- 16		+/- 11
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 3		+/- 3
重复精度	"	+/- 1		+/- 1
中心孔同心度	mm	0,01		0,01
包括摆动的垂直度	mm	0,02		0,02
包括摆动的平面平行度	mm		0,01	
中心高度	mm	120		140
工作台高度	mm		153	

	200		260		300	
垂直	水平	垂直	水平	垂直	水平	垂直
480	450	900	550	1.200	900	1.800
	64		50		42	
	179 x 120		230 x 155		280 x 185	
	60		72		72	
	42		42		60	
	6		9		20	
	70		140		240	
1.500	3.200	4.000	4.000	5.000	6.600	8.000
7.500	9.000	20.000	17.000	30.000	27.000	40.000
	15		40		50	
	1.600		2.500		4.000	
	460		1.280		2.100	
	液压/气动		液压/气动		液压/气动	
	63 / 6		63 / 6		63 / 6	
	+/- 11		+/- 10		+/- 7	
	+/- 3		+/- 3		+/- 3	
	+/- 1		+/- 1		+/- 1	
	0,01		0,01		0,01	
	0,02		0,02		0,02	
0,01		0,01		0,01		0,01
	150		230		245	
169		166		217		256

ATC



ATC



WTC 125



GG 160

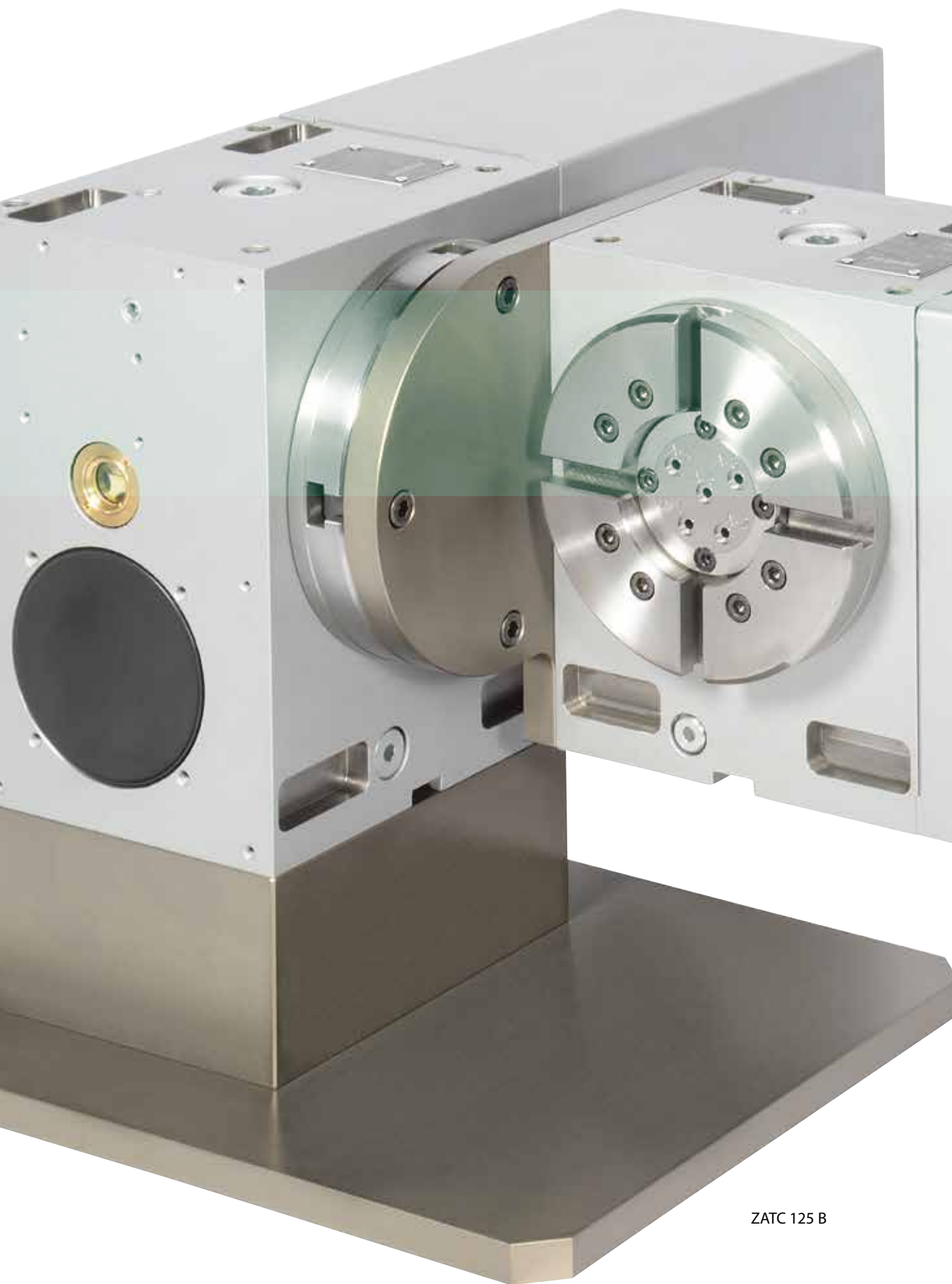


GG 200



GGP 160





ZATC 125 B

ZATC

ZATC 系列代表基于 ATC 系列的双轴翻转装置。ZATC 的模块化特性是由 ATC 转台的立方体外壳形式保证的。以同样的方式，我们采用了多种选择，并根据不同的需求提供它们。工作台轴的气动或液压介质引导装置可以通过旋转分配器引导到旋入式颊板中。另一条的路径是通过翻转轴的旋转分配器进入机床的中央供应系统。

我们提供带有一个或多个主轴的双轴摆动装置。可提供带或不带反向轴承的设计方案。根据应用情况的要求，可使用底板或子结构安装在机床中。

尺寸：ZATC 125 – ZATC 160 – ZATC 250 – ZATC 300

在本产品系列中，如果您有以下情况，请联系我们：

- 需要针对您的应用进行特殊的外壳匹配
- 想安装多轴的工作台轴
- 有与 ZATC 系列中其他驱动技术进行组合的项目计划

Transportsicherung für
Temperaturfühler KTY
transport lock for
temperature sensor KTY
125238

ZATC

数控双轴摆动装置

ZATC 125

ZATC 160

ZATC 250

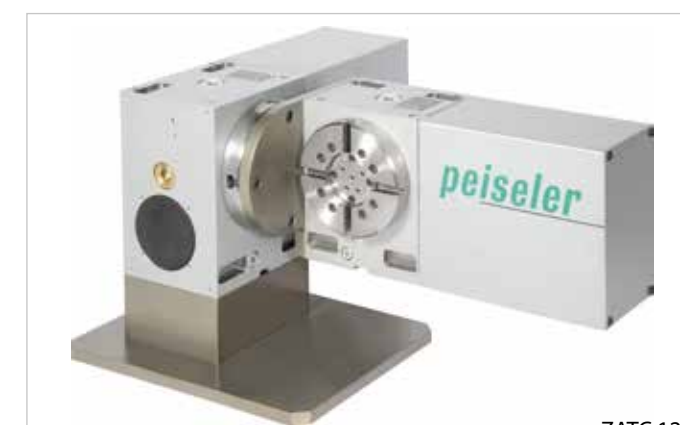
ZATC 300

DN 8380
encoder

		A 轴	C 轴
面板直径最少	mm		140
旋转轴	./.	水平	垂直
传输负载	kg		50
最大转速	U/min.	100	166
轴承直径	mm	146 x 80	120 x 70
蜗轮传动的传动比	./.	60	36
最大中心孔	mm		42
普通扭矩	Nm	2,5	1,6
整体转台重量	kg	94	
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm		400
最大轴向负载	N		500
最大质量转动惯量	kgm ²		0,6
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	1.000	600
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	215	100
夹紧的种类	./.	液压/气动	液压/气动
最大夹紧压力	bar ü	63 / 6	63 / 6
蜗杆传动的机械分度精度	"	+/- 11	+/- 16
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm		0,01
包括摆动的平面平行度	mm		0,01
工作台高度	mm		230
中心高度	mm	192	

A 轴	C 轴	A 轴	C 轴	A 轴	C 轴
	160		200		260
水平	垂直	水平	垂直	水平	垂直
	100		150		200
64	100	50	64	21	50
179 x 120	146 x 80	230 x 155	179 x 120	280 x 185	230 x 155
60	60	72	60	72	72
	42		42		42
6	2,5	9	6	20	9
126		250		515	
	1.000		2.700		3.500
	1.200		2.300		3.000
	1,5		7,5		20
1.600	1.000	2.500	1.600	4.000	2.500
460	215	1.280	460	2.100	1.280
液压/气动	液压/气动	液压/气动	液压/气动	液压/气动	液压/气动
63 / 6	63 / 6	63 / 6	63 / 6	63 / 6	63 / 6
+/- 11	+/- 11	+/- 10	+/- 11	+/- 7	+/- 10
+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
	0,01		0,01		0,01
	0,01		0,01		0,01
	263		249		346
220		253		288	

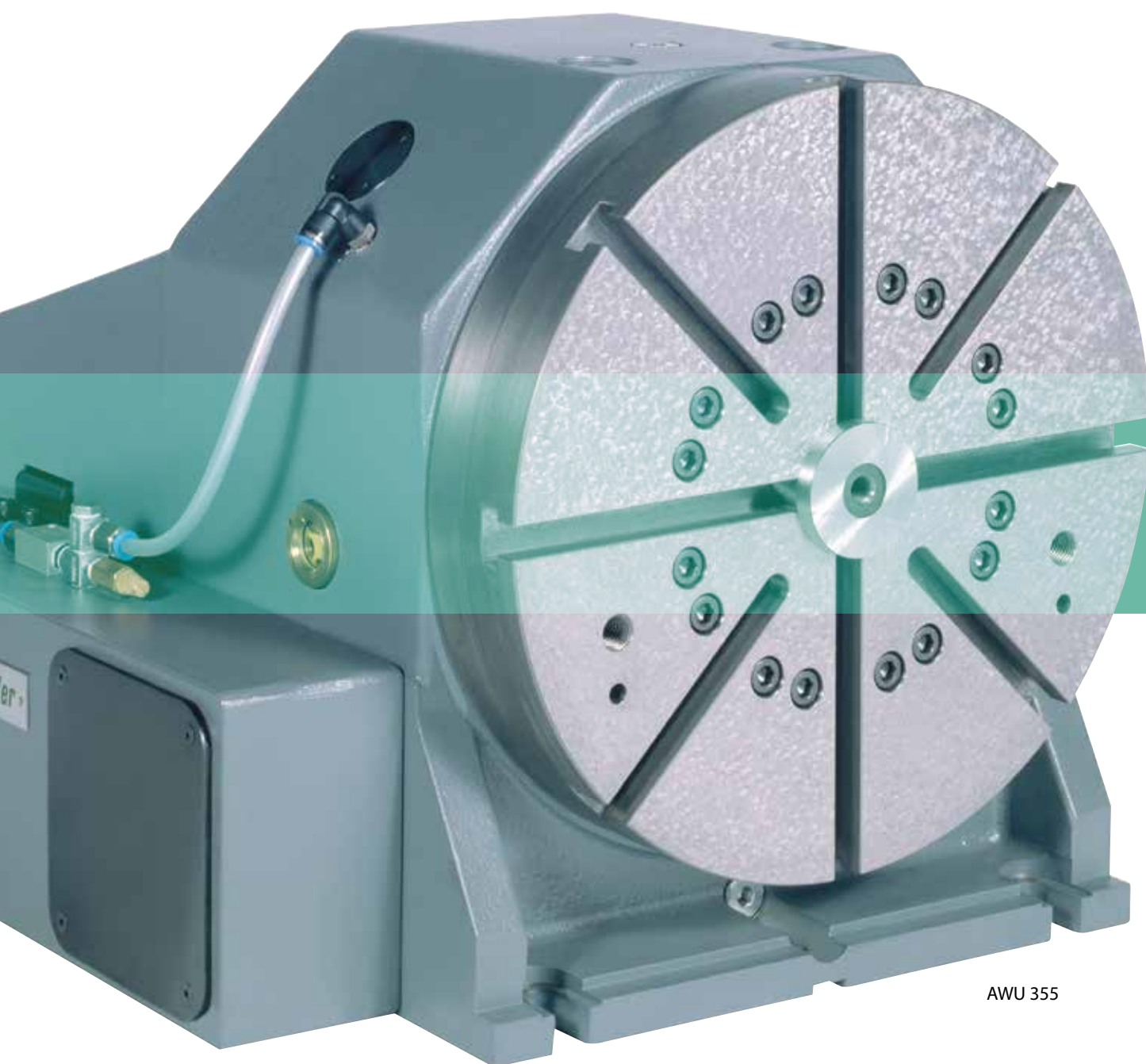
ZATC



ZATC 125



ZATC 300



AWU 355

对于大型工件的加工以及重型加工，可使用带水平或卧式旋转轴和垂直立式面板的 AWU 翻转装置系列。驱动方式使用蜗轮传动。根据要求，我们可以使用皮带驱动的附加齿轮。所用轴承采用 YRT 型；可安装在外壳中的最大轴承直径是设计基础。外壳后部有额外的支撑轴承，以获得最大的刚度。铸件

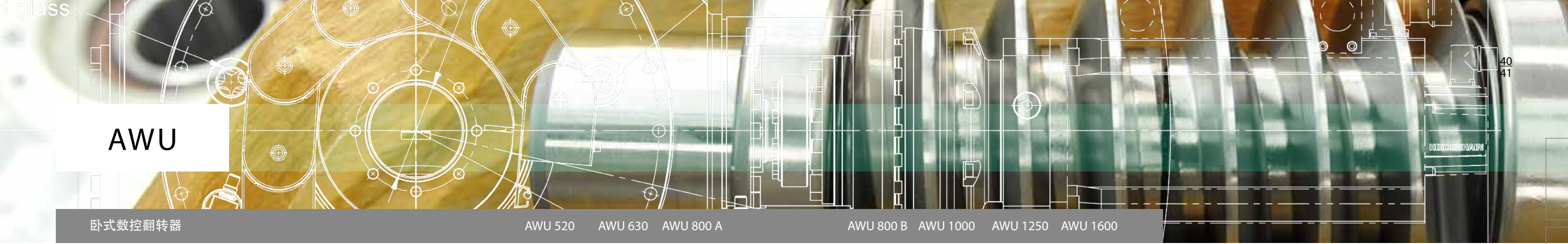
结构是厚壁并设计有坚固的肋。我们很乐意为您设计面板中较大的自由中心直径。

AWU

尺寸：AWU 520 – AWU 630 – AWU 800 – AWU 1000 – AWU 1250 – AWU 1600

该产品系列中我们可为您提供进一步的设计解决方案：

- 可有各种尺寸夹头和爪盒的面板
- 反向轴承和翻转装置
- 支架
- 滚轮架
- 在 ATU 工作台上安装用于五轴机床的 AWU 翻转装置
- 作为子结构的线性移动单元
- 多主轴组合



AWU

卧式数控翻转器

AWU 520 AWU 630 AWU 800 A AWU 800 B AWU 1000 AWU 1250 AWU 1600

面板直径最少	mm	520	670	800
旋转轴	./.	水平	水平	水平
传输负载	kg	1.200	2.000	3.000
最大转速	Upm	30	20	11
轴承直径	mm	450 x 325	525 x 395	600 x 460
蜗轮传动的传动比	./.	100	120	180
最大中心孔	mm	190	250	340
普通扭矩	Nm	27	27	50
转台重量	kg	810	1.250	1.400
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm	16.000	28.000	40.000
最大轴向负载	N	50.000	65.000	80.000
最大质量转动惯量	kgm ²	740	1.200	1.700
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	5.000	10.000	14.000
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	3.600	8.100	8.000
夹紧的种类	./.	液压	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	63	63	63
蜗杆传动的机械分度精度	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm	0,01	0,01	0,01
包括摆动的垂直度	mm	0,02	0,02	0,03
中心高度	mm	350	380	540

800	1.030	1.270	1.600
水平	水平	水平	水平
3.500	6.000	9.000	13.000
10	9	9	4
750 x 580	870 x 650	1,095 x 850	1,300 x 1,030
144	180	180	180
400	400	500	700
50	50	50	70
1.800	3.500	5.500	8.700
38.000	60.000	90.000	140.000
100.000	120.000	180.000	260.000
3.100	5.400	9.600	24.000
25.000	27.500	40.000	46.000
20.100	22.800	38.000	74.000
液压	液压	液压	液压
63	63	63	63
+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
0,01	0,01	0,01	0,01
0,03	0,04	0,04	0,05
540	700	800	850



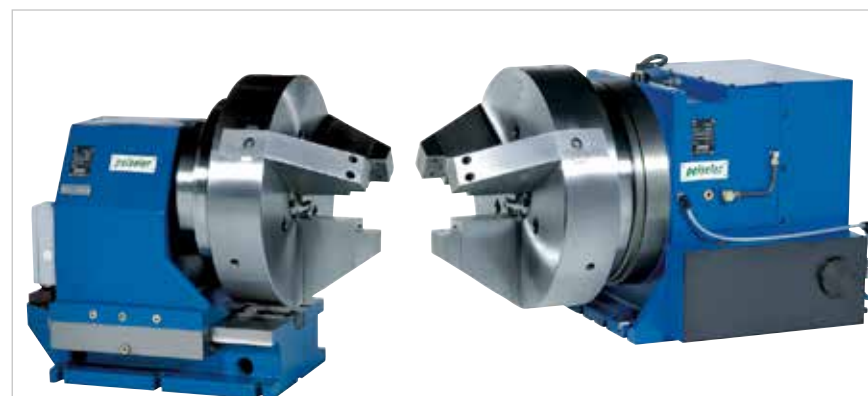
AWU



AWU 1250 B



WWU 520



WTU 400



AWU 800 B



AWU 800 C



AWU 800 F



AWU 1000

AWD 系列代表集成有直接驱动的翻转装置。这允许可以进行动态和连续的工件加工。转台中直接驱动的技术设计考虑了比机械传动更严格的规范。对于铣削应用，

设计标准是大扭矩，对于车削应用，设计标准是高转度。

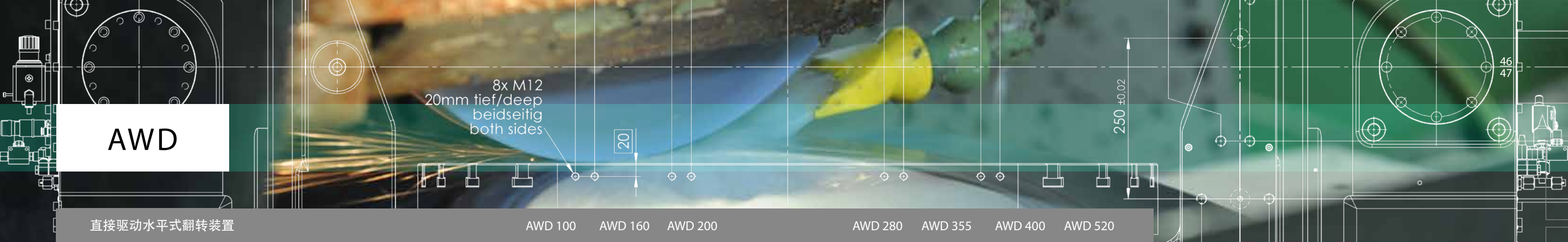
AWD

尺寸：AWD 100 – AWD 160 – AWD 200 – AWD 280 – AWD 355 – AWD 400 – AWD 520

AWD 系列还提供以下选项：

- 反向轴承和翻转装置
- 支架
- 滚轮架
- 子结构和底板
- 夹钳、夹爪和夹头
- 多主轴组合





AWD

直接驱动水平式翻转装置

AWD 100

AWD 160

AWD 200

AWD 280

AWD 355

AWD 400

AWD 520

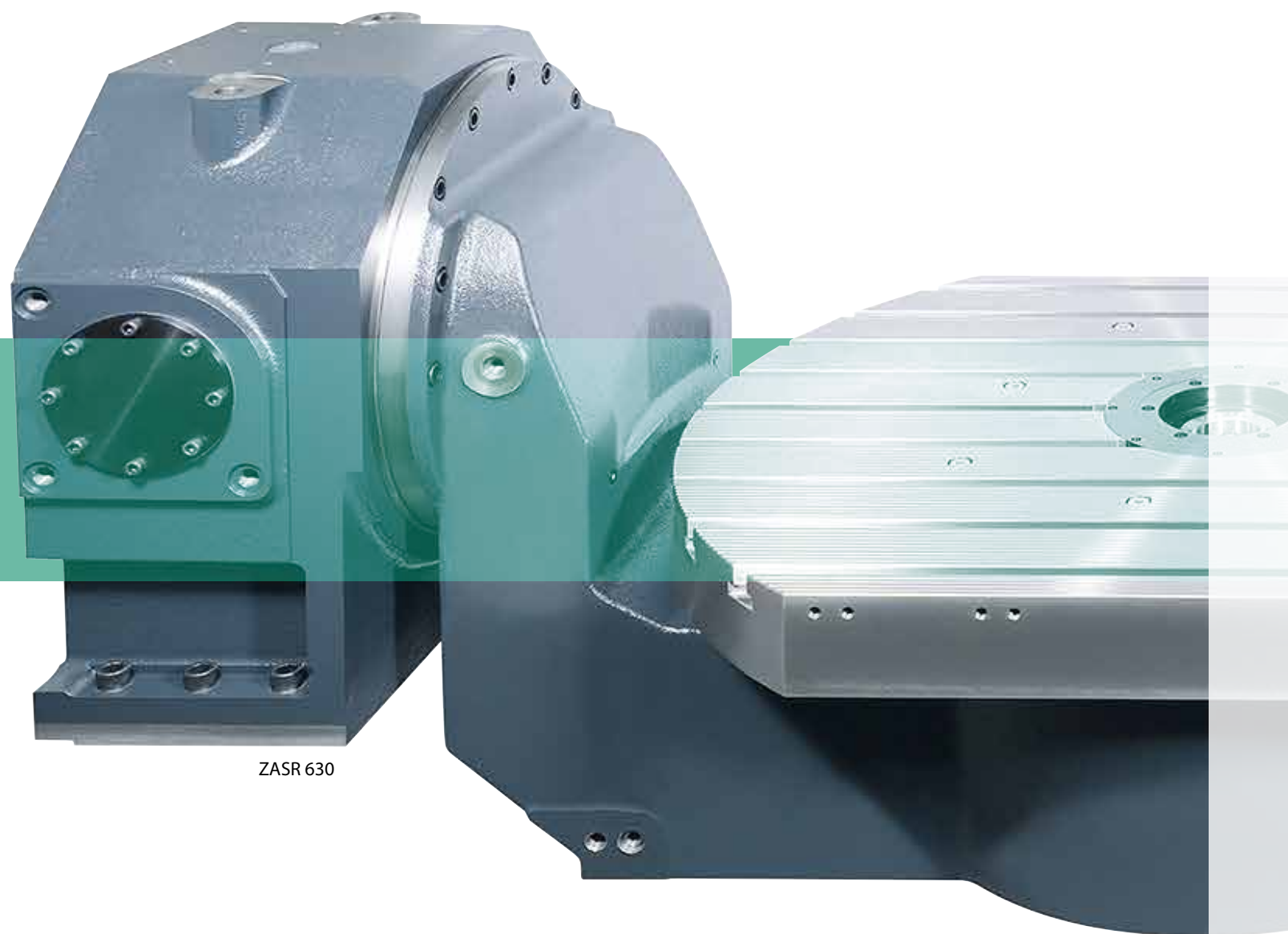
面板直径最少	mm	160	200	230
旋转轴	./.	水平	水平	水平
传输负载	kg	80	150	280
最大转速	U/min.	350	280	200
轴承直径	mm	126 x 50	146 x 80	210 x 120
最大中心孔	mm	35	40	105
转台重量	kg	45	66	70
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm	800	1.200	2.500
最大轴向负载	N	3.000	5.000	10.000
最大质量转动惯量	kgm ²	1	2	6
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	80	800	1.200
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	90	310	440
夹紧的种类	./.	液压	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	63	63	63
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm	0,01	0,01	0,01
包括摆动的垂直度	mm	0,01	0,01	0,01
中心高度	mm	125	165	210

260	320	410	530
水平	水平	水平	水平
400	650	1.000	1.200
200	190	130	110
240 x 150	280 x 180	385 x 260	450 x 325
120	140	150	190
110	240	590	750
5.000	6.500	8.500	16.000
20.000	30.000	40.000	50.000
12	20	25	740
2.200	2.500	3.200	6.000
670	1.320	2.100	3.500
液压	液压	液压	液压
63	63	63	63
+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
0,01	0,01	0,01	0,01
0,01	0,01	0,01	0,02
210	260	300	380

AWD



WWD 400



ZASR 630

在 AWR 系列中，我们提供有由预紧齿轮驱动的翻转装置。所使用的齿轮是正齿轮传动装置或锥齿轮组。可用的安装空间通常决定选择。其通过机械或电气方式相互夹紧，因此在运行过程中没有间隙。其占空比和蜗轮传动相比更高。这方面，因其动力学特性，齿轮传动介于蜗轮传动和直接传动之间。

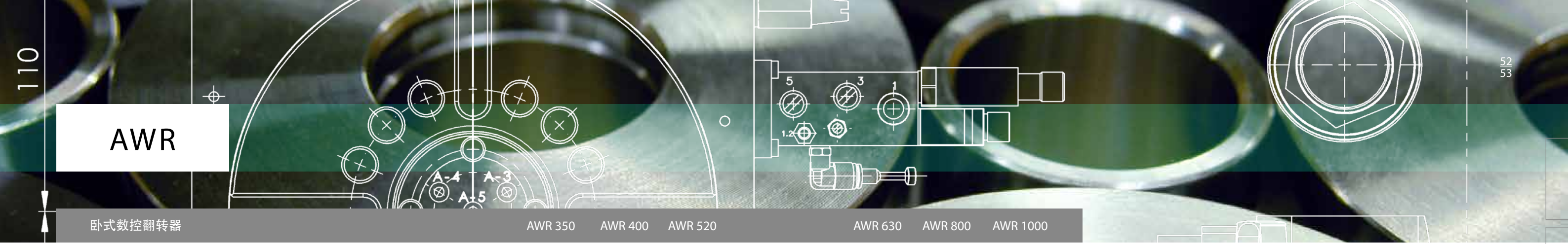
AWR

尺寸：AWR 350 – AWR 400 – AWR 520 – AWR 630 – AWR 800 – AWR 1000

AWR 系列还提供以下选项：

- 反向轴承和翻转装置
- 支架
- 滚轮架
- 子结构和底板



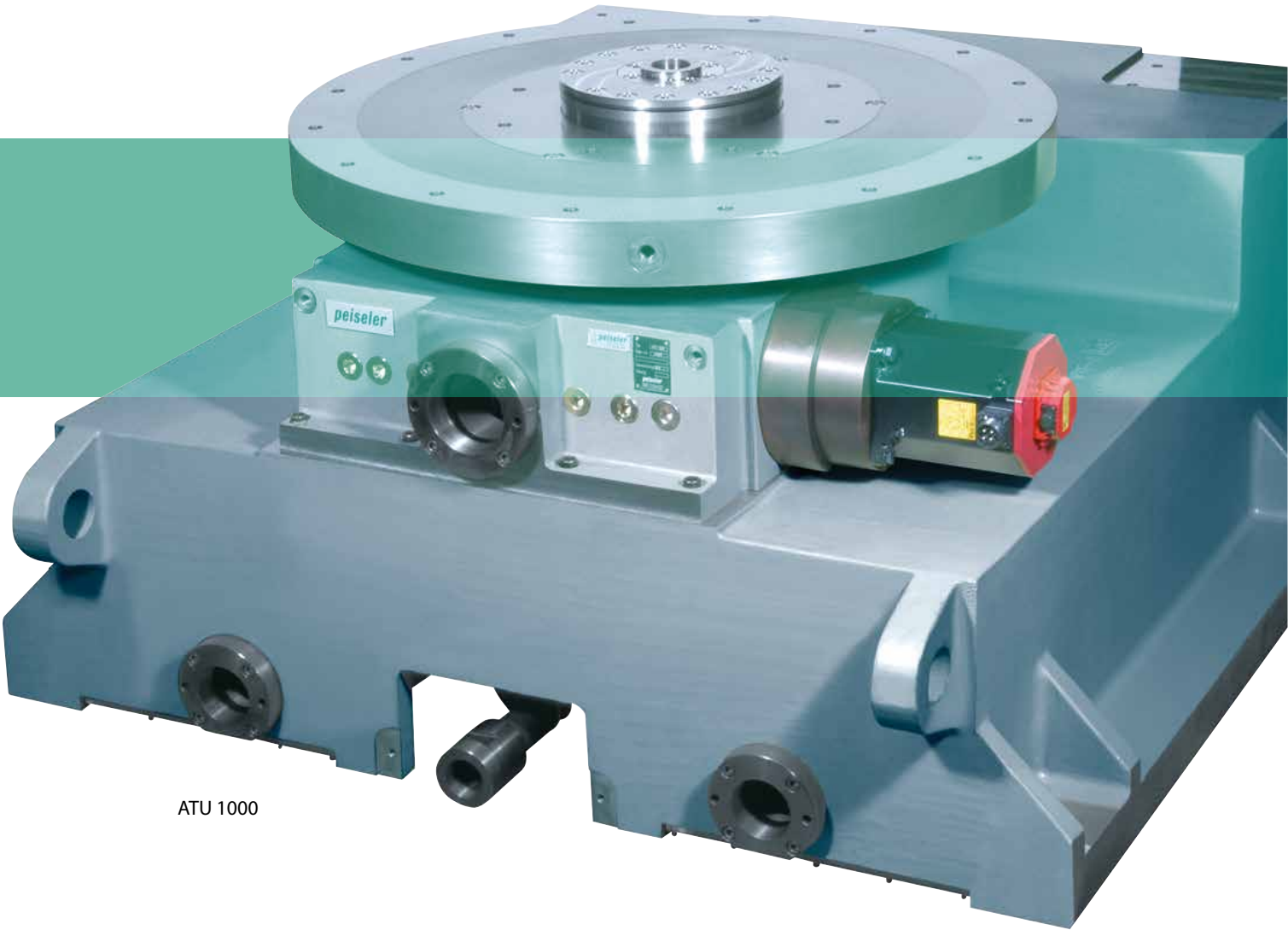


AWR

- 卧式数控翻转器
- AWR 350
- AWR 400
- AWR 520
- AWR 630
- AWR 800
- AWR 1000

面板直径最少	mm	300	420	520
旋转轴	./.	水平	水平	水平
传输负载	kg	400	800	1.200
最大转速	U/min.	27	23	23
轴承直径	mm	280 x 180	385 x 260	450 x 325
总传动比	./.	110	132	132
普通扭矩	mm	18	20	20
转台重量	kg	300	500	900
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm	6.600	12.000	16.000
最大轴向负载	N	27.000	34.000	50.000
最大质量转动惯量	kgm ²	50	300	740
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	2.800	4.600	5.000
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	1.800	2.600	3.600
夹紧的种类	./.	液压	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	63	63	63
小齿轮传动的机械分度精度	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm	0,01	0,01	0,01
包括摆动的垂直度	mm	0,02	0,02	0,02

670	800	1.030
水平	水平	水平
2.000	3.000	6.000
16	8	5
525 x 395	600 x 460	870 x 650
192,5	396	377,1
31	31	60
1.300	1.500	3.600
28.000	40.000	60.000
65.000	80.000	120.000
1.200	1.700	5.400
10.000	14.000	27.500
8.500	16.000	25.000
液压	液压	液压
63	63	63
+/- 10	+/- 10	+/- 10
+/- 3	+/- 3	+/- 3
+/- 1	+/- 1	+/- 1
0,01	0,01	0,01
0,02	0,03	0,04



ATU 1000

对于大型工件的加工以及重型加工，可使用带垂直或立式旋转轴和水平式面板的 ATU 翻转装置系列。驱动方式使用蜗轮传动。根据需要，我们可以使用皮带驱动的附加齿轮。我们使用 YRT 型轴承；可安装在外壳中的最大轴承直径是设计基础。为了节省高

度，我们将外壳设计为扁平的。铸件结构是厚壁并设计有坚固的肋。我们根据需要为您设计面板中较大的自由中心直径。

ATU

尺寸：ATU 400 – ATU 520 – ATU 630 – ATU 800 - ATU 1000 – ATU 1250 – ATU 1600 – ATU 2000

ATU 产品系列中我们可为您提供进一步的设计解决方案：

- 带零点夹紧系统的托盘拾取工作台
- 符合 DIN 55201 的托盘拾取工作台
- 附加工作台
- 内置工作台
- 滑台
- 集成的线性 x 轴

ATU

垂直数控工作台

ATU 400

ATU 520

ATU 630

ATU 800

ATU 1000

ATU1250

ATU 1600

ATU 2000

面板直径最少	mm	420	520	670
旋转轴	./.	垂直	垂直	垂直
传输负载	kg	1.500	3.000	4.000
最大转速	U/min.	25	30	20
轴承直径	mm	385 x 260	450 x 325	525 x 395
蜗轮传动的传动比	./.	180	100	120
最大中心孔	mm	150	200	290
普通扭矩	Nm	18	18	18
转台重量	kg	320	480	880
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm	12.000	16.000	28.000
最大轴向负载	N	40.000	60.000	80.000
最大质量转动惯量	kgm²	300	740	1.200
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	4.600	5.000	10.000
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	2.000	3.600	8.100
夹紧的种类	./.	液压	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	63	63	63
蜗杆传动的机械分度精度	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm	0,01	0,01	0,01
包括摆动的平面平行度	mm	0,01	0,01	0,01
工作台高度	mm	230	230	280

800	1.030	1.270	1.600	2.050
垂直	垂直	垂直	垂直	垂直
6.000	12.000	18.000	26.000	50.000
10	9	9	4	3
600 x 460	870 x 650	1,095 x 850	1,300 x 1,030	1,850 x 1,500
180	180	180	180	201:2
340	450	600	700	800
50	50	50	70	110
1.200	2.200	3.700	5.400	12.000
40.000	60.000	90.000	140.000	300.000
120.000	180.000	250.000	400.000	540.000
1.700	5.400	9.600	24.000	35.000
14.000	27.500	40.000	46.000	117.000
8.000	23.000	38.000	74.000	150.000
液压	液压	液压	液压	液压
63	63	63	63	63
+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
0,01	0,02	0,03	0,05	0,05
300	360	370	550	1.000

ATU



ATU 400



ATU 800



ATU 1000 C



ATU 520



ATU 630



ATU 1250



ATU 800 PAL

ATU



ATU 1000



ATU 1250 B



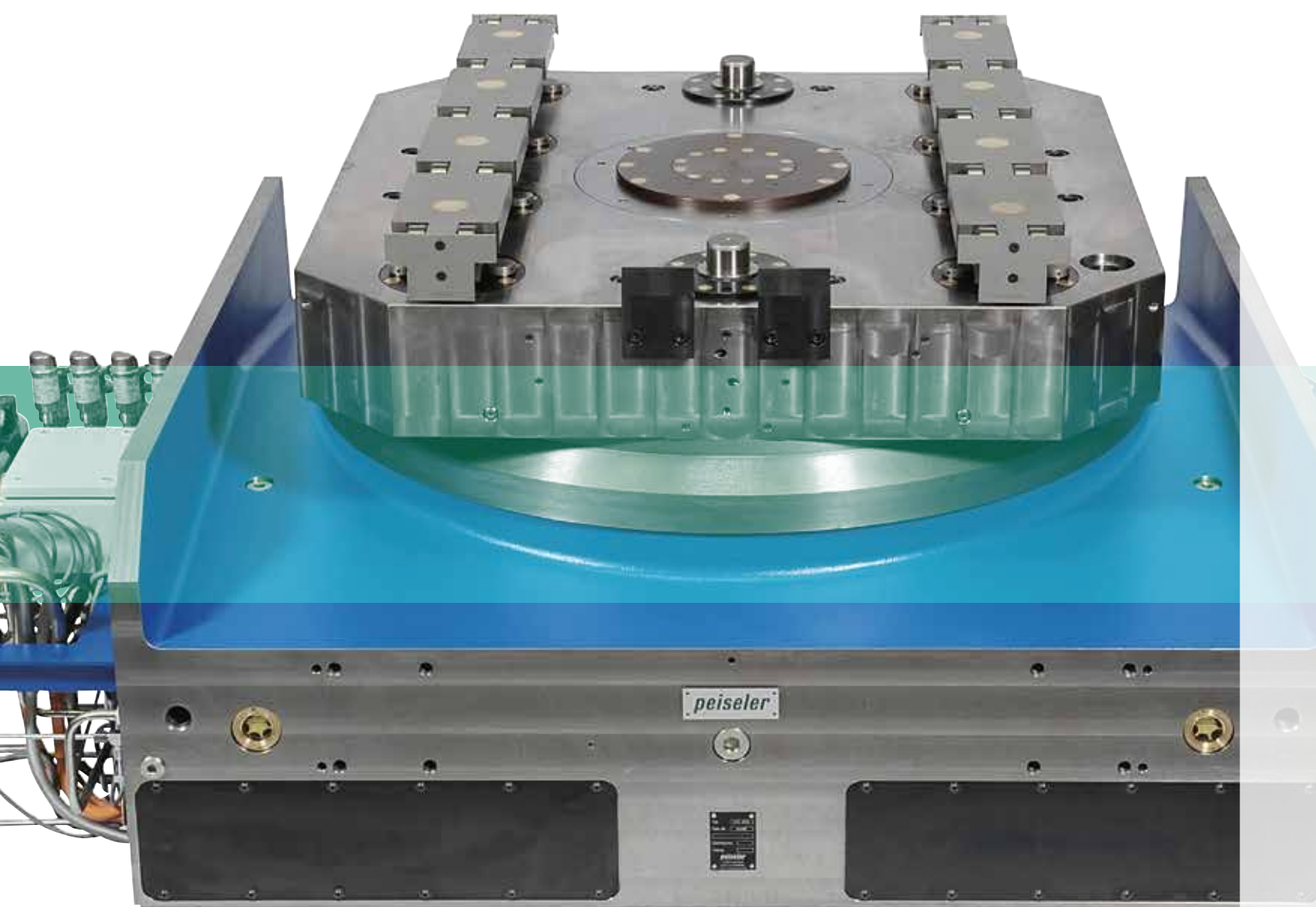
ATU 1600 C



ATU 1600



ATU 2000



ATD 1000

ATD 系列代表带集成有直接驱动的工作台，可实现对工件动态和连续的加工。转台中直接驱动的技术设计考虑了比机械传动更严格的规范。如果需要高转速，则应选用 ATD dyn 系列。ATD dyn 尺寸 400 至 800 可用于 S1 连续运行模式。由于 Peiseler 研发的

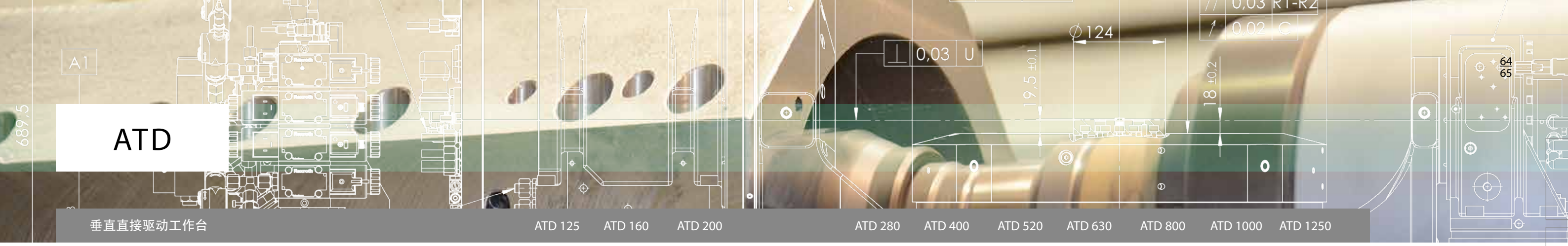
新冷却方案，使得这种运行模式所产生的铣削和车削应用的合并首次成为可能。

ATD | ATD^{DYN}.

尺寸：ATD 125 - ATD 160 - ATD 200 - ATD 280 - ATD 400 - ATD 520 - ATD 630 - ATD 800
ATD 1000 - ATD 1250 - 所有尺寸也可用作 ATD dyn。

ATD 产品系列中我们可为您提供替代的设计解决方案：

- 带零点夹紧系统的托盘拾取工作台
- 符合 DIN 55201 的托盘拾取工作台
- 附加工作台
- 内置工作台
- 滑台
- 集成的线性 x 轴



垂直直接驱动工作台

ATD 125

ATD 160

ATD 200

ATD 280

ATD 400

ATD 520

ATD 630

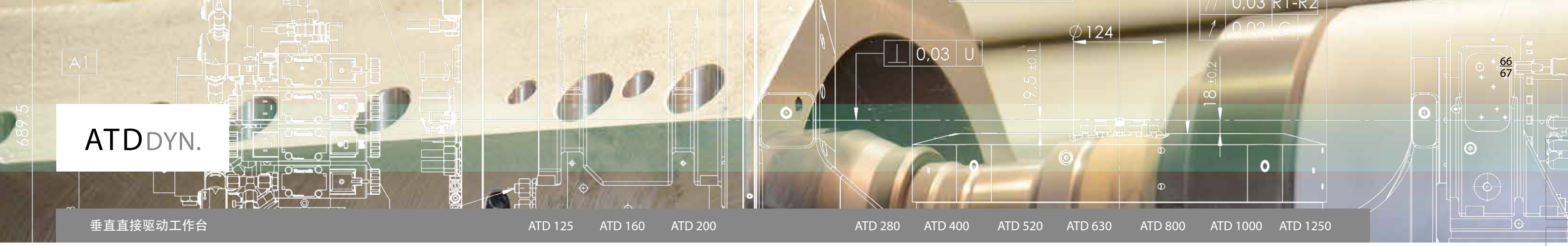
ATD 800

ATD 1000

ATD 1250

面板直径最少	mm	125	160	200
旋转轴	./.	垂直	垂直	垂直
传输负载	kg	80	200	600
最大转速	U/min.	100	100	100
轴承直径	mm	115 x 78	180 x 100	210 x 120
最大中心孔	mm	35	50	70
转台重量	kg	40	75	80
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm	800	2.000	3.200
最大轴向负载	N	5.000	6.000	25.000
最大质量转动惯量	kgm ²	0,8	6	15
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	240	800	1.200
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	40	240	360
夹紧的种类	./.	液压	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	63	63	63
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm	0,01	0,01	0,01
包括摆动的平面平行度	mm	0,01	0,01	0,01
工作台高度	mm	205	230	230

280	400	520	630	800	1.000	1.250
垂直	垂直	垂直	垂直	垂直	垂直	垂直
800	1.500	3.000	4.000	6.000	12.000	18.000
100	100	100	100	100	100	100
240 x 150	385 x 260	450 x 325	525 x 395	600 x 460	870 x 650	1,095 x 850
100	150	200	290	340	450	600
120	460	920	950	1.100	1.500	2.400
5.000	12.000	16.000	23.000	32.000	60.000	90.000
30.000	40.000	60.000	80.000	120.000	180.000	250.000
37	330	750	1.100	1.700	6.000	10.100
2.400	4.600	5.000	10.000	14.000	27.500	40.000
440	1.300	1.500	2.200	5.300	7.500	13.300
液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压
63	63	63	63	63	63	63
+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,05
230	320	375	410	480	500	650



A1

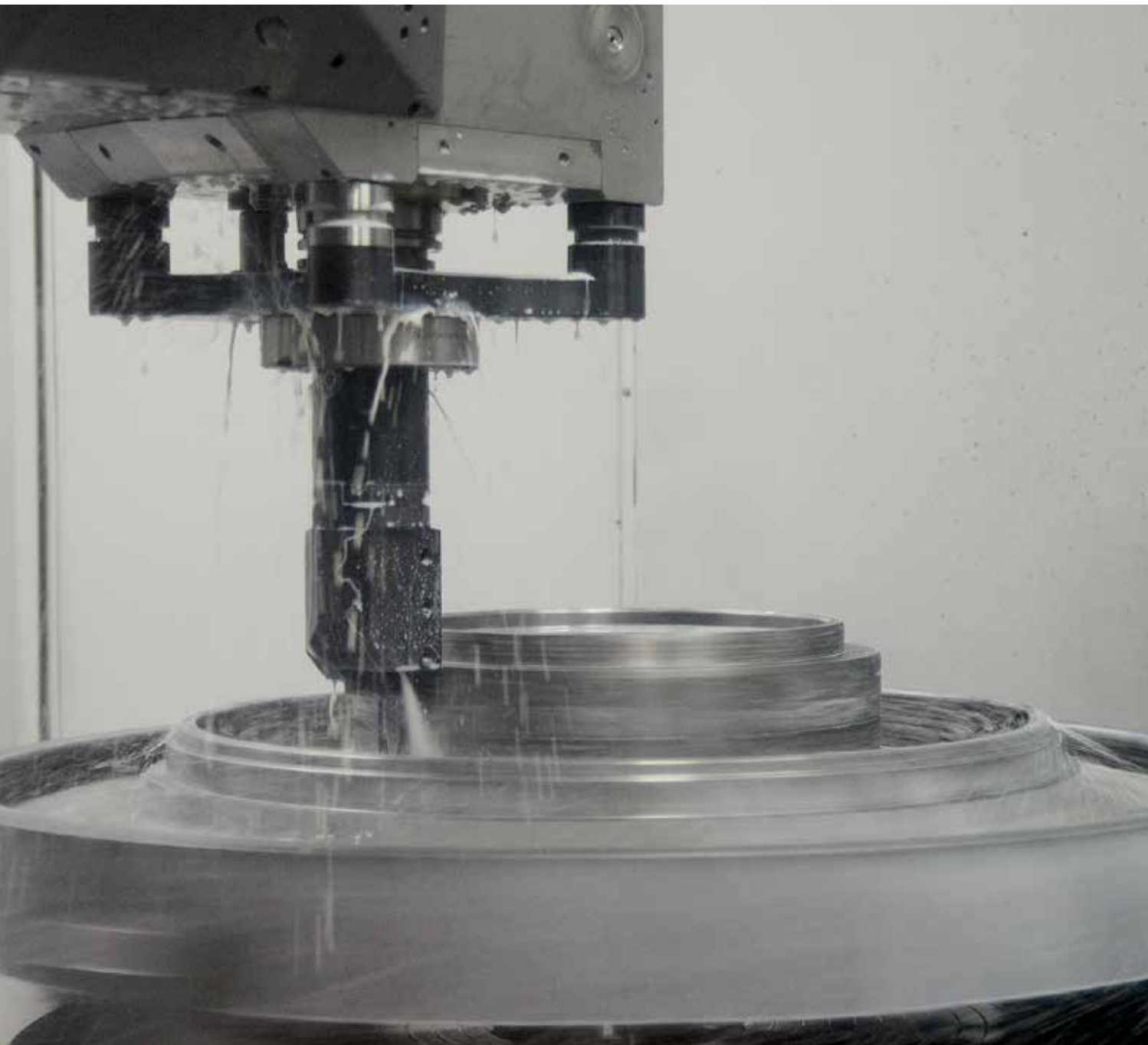
ATDDYN.

垂直直接驱动工作台	ATD 125	ATD 160	ATD 200	ATD 280	ATD 400	ATD 520	ATD 630	ATD 800	ATD 1000	ATD 1250
-----------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	----------	----------

		DYN.	DYN.	DYN.
面板直径最少	mm	125	160	200
旋转轴	./.	垂直	垂直	垂直
传输负载	kg	80	200	350
最大转速	U/min.	2.000	4.000	3.000
轴承直径	mm	115 x 78	180 x 100	210 x 120
最大中心孔	mm	35	50	70
转台重量	kg	40	75	80
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm	800	2.000	3.200
最大轴向负载	N	5.000	6.000	25.000
最大质量转动惯量	kgm²	0,8	6	15
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	240	800	1.200
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	40	240	360
夹紧的种类	./.	液压	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	63	63	63
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm	0,01	0,01	0,01
包括摆动的平面平行度	mm	0,01	0,01	0,01
工作台高度	mm	205	230	230

DYN.	DYN.	DYN.	DYN.	DYN.	DYN.	DYN.
280	400	520	630	800	1.000	1.250
垂直	垂直	垂直	垂直	垂直	垂直	垂直
400	500	800	1.400	2.300	8.000	12.000
2.000	800	800	600	500	300	250
240 x 150	385 x 260	450 x 325	525 x 395	600 x 460	870 x 650	1,095 x 850
100	150	200	290	340	450	600
120	460	920	950	1.100	1.500	2.400
5.000	12.000	16.000	23.000	32.000	60.000	90.000
30.000	40.000	60.000	80.000	120.000	180.000	250.000
37	330	750	1.100	1.700	6.000	10.100
2.400	4.600	5.000	10.000	14.000	27.500	40.000
440	1.300	1.500	2.200	5.300	7.500	13.300
液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压
63	63	63	63	63	63	63
+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,05
230	320	375	410	480	500	650

ATD | ATDDYN.



ATD 320



ATD 520



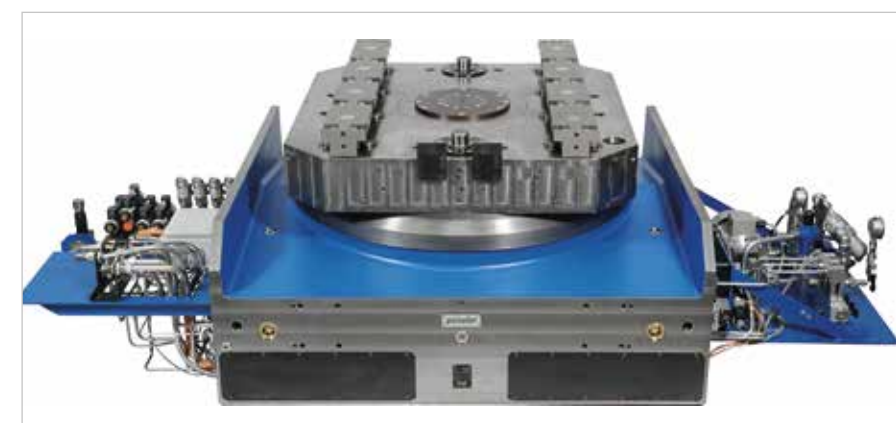
ATD 400



ATD 630



ATD 800



ATD 1000

ATR 系列中引入了带预紧齿轮驱动的工作台。在大多数情况下，它们是附带有下游减速级的锥齿轮组。其通过机械或电气方式相互夹紧，因此在运行过程中没有间隙。其占空比和蜗轮传动相比

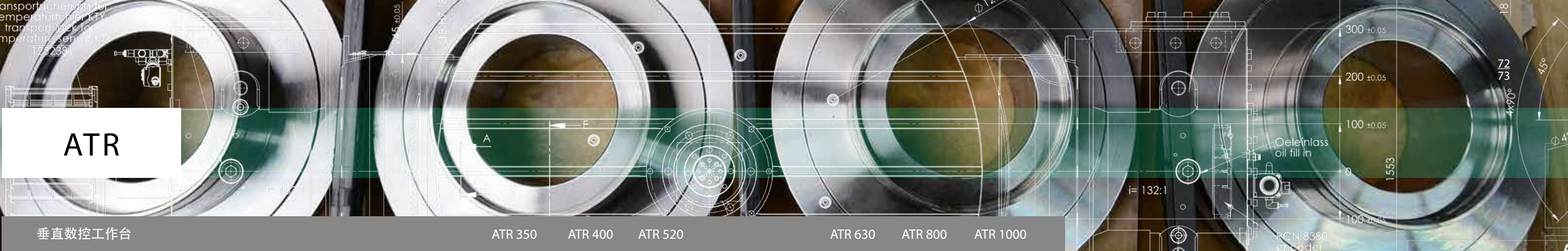
更高。因此，齿轮驱动装置在动力学方面介于蜗轮驱动装置和直接驱动装置之间

ATR

尺寸：ATR 350 – ATR 400 – ATR 520 – ATR 630 – ATR 800 – ATR 1000

ATR 产品系列中我们可为您提供替代的设计解决方案：

- 带零点夹紧系统的托盘拾取工作台
- 符合 DIN 55201 的托盘拾取工作台
- 附加工作台
- 内置工作台
- 滑台
- 集成的线性 x 轴



面板直径最少	mm	300	420	520
旋转轴	./.	垂直	垂直	垂直
传输负载	kg	800	1.500	3.000
最大转速	U/min.	27	23	23
轴承直径	mm	280 x 180	385 x 260	450 x 325
总传动比	./.	110	132	132
普通扭矩	mm	18	20	20
转台重量	kg	230	400	500
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm	6.600	12.000	16.000
最大轴向负载	N	32.000	40.000	60.000
最大质量转动惯量	kgm ²	50	300	740
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	2.800	4.600	5.000
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	1.800	2.600	3.600
夹紧的种类	./.	液压	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	63	63	63
小齿轮传动的机械分度精度	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm	0,01	0,01	0,01
包括摆动的平面平行度	mm	0,01	0,01	0,01

670	800	1.030
垂直	垂直	垂直
4.000	6.000	12.000
8	8	7
525 x 395	600 x 460	870 x 650
396	396	440
31	31	60
900	1.300	2.300
28.000	40.000	60.000
80.000	120.000	180.000
1.200	1.700	5.400
10.000	14.000	27.500
8.000	16.000	20.000
液压	液压	液压
63	63	63
+/- 10	+/- 10	+/- 10
+/- 3	+/- 3	+/- 3
+/- 1	+/- 1	+/- 1
0,01	0,01	0,01
0,01	0,01	0,02

ATHN 系列中，我们使用三件套非提升鼠牙盘。使用该技术无法进行数控操作，工作台以分度方式工作。对于较大的工作台，我们使用最大数量的 720 齿，齿距对应最大 0.5 度。ATHN 工作台设计有轴向固定轴承。对于这种结构设计，面板在解锁、旋转和锁定过

程中保持在轴向位置。这可以确保大型机床和旋转冲床在大的工件负载下非常平稳地运行。

ATHN

尺寸：ATHN 520 – ATHN 630 – ATHN 800 – ATHN 1000 – ATHN 1250 – ATHN 1600

ATHN 产品系列中我们可为您提供替代的设计解决方案：

- 带零点夹紧系统的托盘拾取工作台
- 符合 DIN 55201 的托盘拾取工作台
- 附加工作台
- 内置工作台
- 滑台
- 集成的线性 x 轴





ATHN

非提升式 hirth 齿连垂直工作台

ATHN 520 ATHN 630 ATHN 800 ATHN 1000 ATHN 1250 ATHN 1600

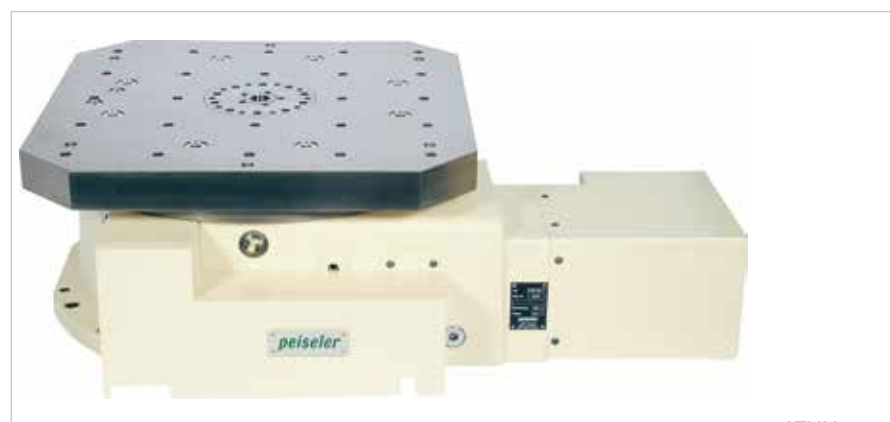
面板直径最少	mm	590	630	800
旋转轴	./.	垂直	垂直	垂直
传输负载	kg	1.500	2.000	3.500
最大转速	Upm	30	25	22
轴承直径	mm	445 x 400	530 x 490	685 x 640
齿数		360	360	360
总传动比	./.	180	180	180
最大中心孔	mm	70	50	70
普通驱动力矩	Nm	18	18	20
转台重量	kg	480	730	1.000
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm	15.500	22.000	27.500
最大轴向负载	N	35.000	30.000	60.000
最大质量转动惯量	kgm ²	100	125	400
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	27.000	32.000	44.400
夹紧的种类	./.	液压	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	60	60	60
机械分度精度	"	+/- 3	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 1	+/- 1	+/- 1
最小可能的分度	°	1	1	1
中心孔同心度	mm	0,01	0,01	0,01
包括摆动的平面平行度	mm	0,01	0,01	0,01
工作台高度	mm	270	280	290

1.000	1.370	1.600
垂直	垂直	垂直
6.000	9.000	13.000
16	8	8
856 x 810	1,217 x 1,168	1,307 x 1,260
720	720	720
360	360	720
300	110	450
24	28	30
1.700	3.000	9.000
50.900	103.000	330.000
120.000	160.000	220.000
3.200	6.500	18.000
81.600	180.000	280.000
液压	液压	液压
60	60	80
+/- 2	+/- 2	+/- 3
+/- 1	+/- 1	+/- 1
0,5	0,5	0,5
0,01	0,01	0,01
0,02	0,03	0,05
325	420	500

ATHN



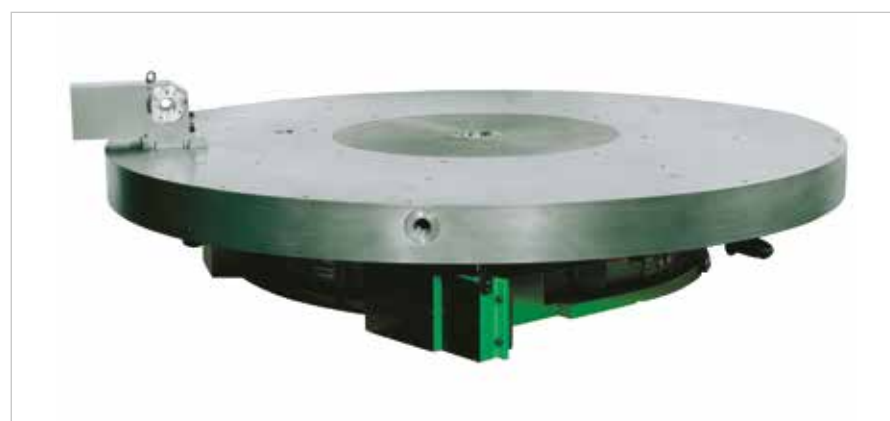
ATHN 520



ATHN 630



ATHN 800



ATHN 1250



ATHN 800 PAL





ZAS 280

下表显示了工作台和翻转轴都采用蜗轮传动的双轴摆动装置的规格。这两个轴中的每一个我们都可以使用其他一种不同的驱动技术。直接驱动的情况下，我们说的是 ZASD 系列，齿轮驱动的情况下，我们说的是 ZASR 系列。如果您需要用于双轴摆动装置的

多主轴工作台轴，则可以有更多选项。不同的主轴间距在市场上很常见。我们非常乐意亲自向您解释这一点。当然，我们会匹配您的安装空间要求。

ZAS

尺寸：ZAS 320 – ZAS 400 – ZAS 520 – ZAS 630 – ZAS 800 – ZAS 1000 – ZAS 1250

ZAS 产品系列中我们可为您提供替代的设计解决方案：

- 带零点夹紧系统的托盘拾取 C 轴
- 符合 DIN 55201 的托盘拾取 C 轴
- 带有固定外壳的单元
- 带有可线性移动外壳的单元
- 不带反向轴承的单元，悬垂
- 圆形外壳作为机器壁中的安装盒

ZAS

数控双轴摆动装置	ZAS 320	ZAS 400	ZAS 520	ZAS 630	ZAS 800
----------	---------	---------	---------	---------	---------

		A 轴	C 轴
面板直径最少	mm		320
旋转轴	./.	水平	垂直
传输负载	kg		500
最大转速	U/min.	18	32
轴承直径	mm	385 x 260	300 x 200
蜗轮传动的传动比	./.	90	90
最大中心孔	mm		80
普通扭矩	Nm	18	15
整体转台重量	kg	1.250	
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm		2.600
最大轴向负载	N		5.000
最大质量转动惯量	kgm ²		54
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	9.200	3.000
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	2.000	1.700
夹紧的种类	./.	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	63	63
蜗杆传动的机械分度精度	"	+/- 10	+/- 10
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm		0,01
包括摆动的平面平行度	mm		0,01
工作台高度	mm		360
中心高度	mm	350	

A 轴	C 轴	A 轴	C 轴	A 轴	C 轴	A 轴	C 轴
	400		520		670		800
水平	垂直	水平	垂直	水平	垂直	水平	垂直
	800		1.000		1.300		2.000
16	32	12	12	8	12	8	10
300 x 200	385 x 260	450 x 325	420 x 325	600 x 460	525 x 395	750 x 580	600 x 460
90	72	180	180	180	180	180	180
	100		200		290		340
18	15	27	18	27	18	50	50
1.250		3.550		4.150		4.750	
	3.200		6.400		8.000		10.400
	6.000		12.000		20.000		50.000
	330		760		1.300		1.700
6.000	4.600	12.000	5.000	31.000	12.000	50.000	16.000
1.700	2.000	3.400	3.400	7.000	5.400	14.000	8.500
液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压
63	63	63	63	63	63	63	63
+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10	+/- 10
+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
	0,01		0,01		0,01		0,01
	0,01		0,01		0,02		0,02
	365		348		580		755
515		374		390		755	755

ZAS

数控双轴摆动装置

ZAS1000

ZAS 1250

		A 轴	C 轴
面板直径最少	mm		1.030
旋转轴	./.	水平	垂直
传输负载	kg		4.000
最大转速	U/min.	4	9
轴承直径	mm	750 x 580	870 x 650
蜗轮传动的传动比	./.	180	36
最大中心孔	mm		450
普通扭矩	Nm	50	50
整体转台重量	kg	7.700	
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm		24.000
最大轴向负载	N		80.000
最大质量转动惯量	kgm²		5.400
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	50.000	27.500
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	14.000	23.000
夹紧的种类	./.	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	63	63
蜗杆传动的机械分度精度	"	+/- 10	+/- 10
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm		0,03
包括摆动的平面平行度	mm		0,01
工作台高度	mm		785
中心高度	mm	785	

A 轴	C 轴
	1.270
水平	垂直
	6.000
4	9
870 x 650	870 x 650
180	36
	450
50	50
8.000	
	32.000
	100.000
	5.500
55.000	40.000
23.000	36.000
液压	液压
63	63
+/- 10	+/- 10
+/- 3	+/- 3
+/- 1	+/- 1
	0,03
	0,01
	820
820	

ZAS

数控双轴摆动装置	ZAS 160-2	ZAS 200-2	ZAS 280-2	ZAS 160-4	ZAS 200-4
----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

		A 轴	C 轴
面板直径最少	mm		160
旋转轴	./.	水平	垂直
传输负载	kg		60
最大转速	U/min.	33	40
轴承直径	mm	190 x 130	146 x 80
蜗轮传动的传动比	./.	72	90
最大中心孔	mm		40
普通扭矩	Nm	6	6
整体转台重量	kg	250	
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm		1.200
最大轴向负载	N		2.000
最大质量转动惯量	kgm ²		4
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	2.200	800
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	360	250
夹紧的种类	./.	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	63	63
蜗杆传动的机械分度精度	"	+/- 15	+/- 15
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm		0,01
包括摆动的平面平行度	mm		0,01
工作台高度	mm		340
中心高度	mm	290	

A 轴	C 轴	A 轴	C 轴	A 轴	C 轴	A 轴	C 轴
	200		280		160		200
水平	垂直	水平	垂直	水平	垂直	水平	垂直
	100		200		60		80
24	33	20	41	33	33	20	30
240 x 150	210 x 120	280 x 180	210 x 120	190 x 130	146 x 80	280 x 180	210 x 120
90	72	90	72	90	90	90	72
	40		60		40		40
10	10	30	22	10	10	18	10
400		1.000		350		600	
	1.500		1.500		1.200		5.000
	3.000		4.000		2.000		3.000
	6		22		8		10
2.200	800	2.200	2.100	1.000	800	6.000	1.200
700	500	2.000	1.000	360	250	1.700	600
液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压
63	63	63	63	63	63	63	63
+/- 15	+/- 15	+/- 10	+/- 15	+/- 15	+/- 15	+/- 15	+/- 15
+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
	0,01		0,01		0,01		0,01
	0,01		0,01		0,01		0,01
	370		196		299		260
320		270		299		360	

ZAS



ZASP 125 C



ZAS 160 2



ZAS 200 4



ZAS 200



ZAS 160 4



ZAS 280 2



ZAS 200 2



ZAS 280 2 B



ZAS 280

ZAS



ZAS 280 3



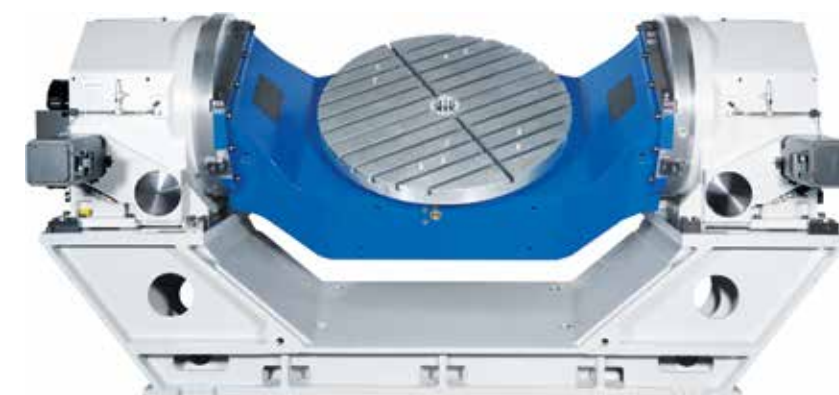
ZAS 520



ZAS 400



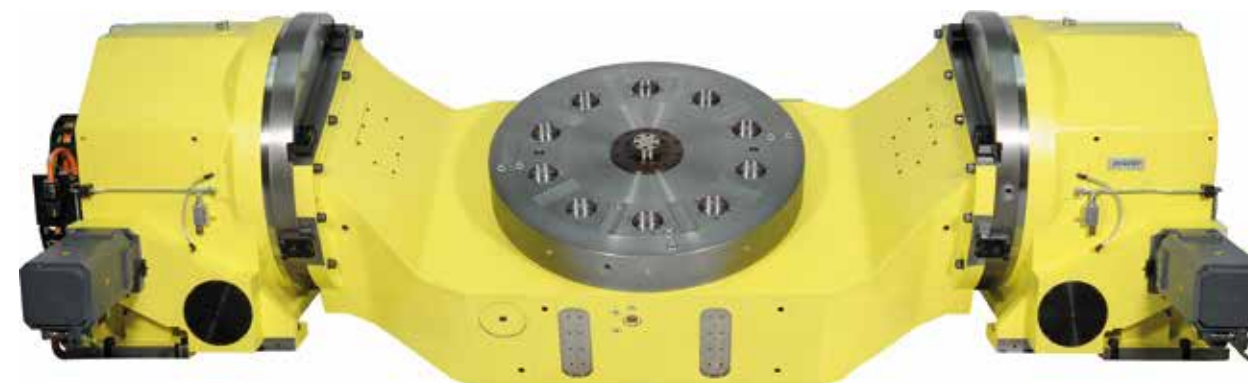
ZAS 400 B



ZAS 1000 B



ZAS 400 C



ZAS 1000 C



ZASD 200 C

下表显示了工作台和翻转轴都采用直接传动的双轴摆动装置的规格。特别是后者，我们也可以装备另一种驱动技术。为此可以采用蜗轮传动或者齿轮传动。ZASR 系列中，翻转轴始终采用预紧齿轮驱动设计，工作台轴采用直接驱动设计。如果您需要用于双轴摆动装置的多主轴工作台轴，则可以有更多选项。不同的主轴间距在市场上很常见，我们非常乐

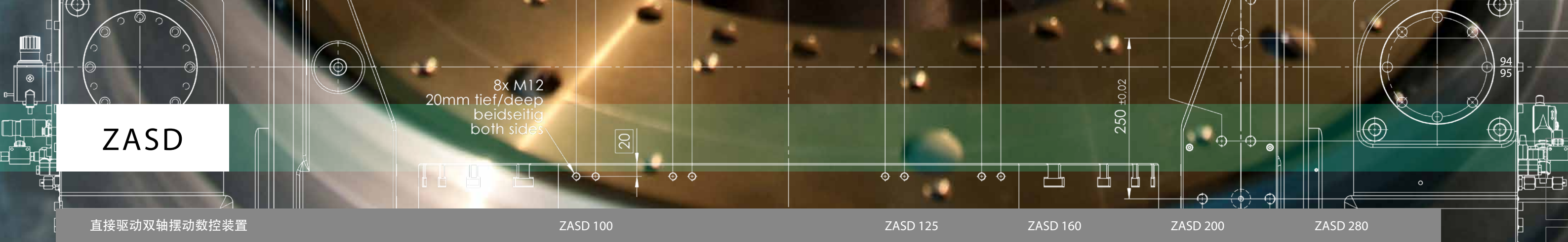
意亲自与您澄清细节。当然，我们会匹配您的安装空间要求。ZASD 系列可在 C 轴上配备 ATD dyn 系列以进行车削加工。

ZASD

尺寸：ZASD 100 – ZASD 125 – ZASD 160 – ZASD 200 – ZASD 280 – ZASD 320 – ZASD 400

ZASD 产品系列中我们可为您提供替代的设计解决方案：

- 带零点夹紧系统的托盘拾取 C 轴
- 符合 DIN 55201 的托盘拾取 C 轴
- 带有固定外壳的单元
- 不带反向轴承的单元，悬垂
- 圆形外壳作为机器壁中的安装盒



直接驱动双轴摆动数控装置

ZASD 100

ZASD 125

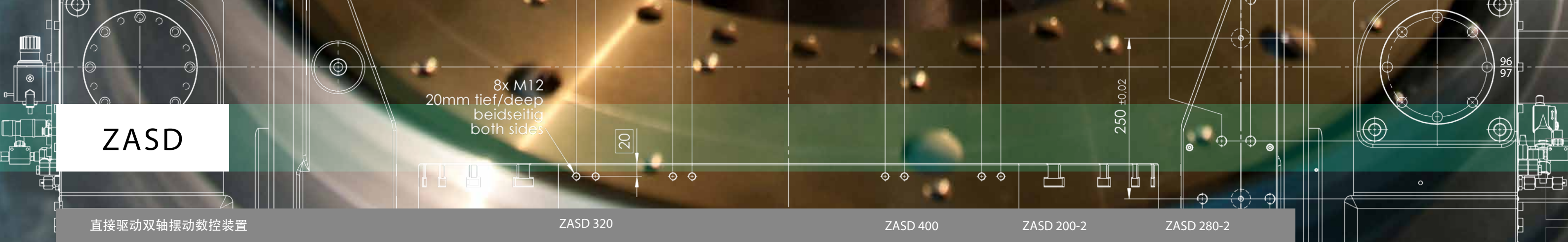
ZASD 160

ZASD 200

ZASD 280

		A 轴	C 轴
面板直径最少	mm		100
旋转轴	./.	水平	垂直
传输负载	kg		24
最大转速	U/min.	120	500
轴承直径	mm	145 x 90	70 x 20
最大中心孔	mm		18
整体转台重量	kg	68	
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm		200
最大轴向负载	N		1.000
最大质量转动惯量	kgm²		0,2
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	340	25
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	32	22
夹紧的种类	./.	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	63	63
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 15	+/- 15
重复精度	"	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm		0,01
包括摆动的平面平行度	mm		0,01
工作台高度	mm		163
中心高度	mm	164	

A 轴	C 轴	A 轴	C 轴	A 轴	C 轴	A 轴	C 轴
	125		160		200		280
水平	垂直	水平	垂直	水平	垂直	水平	垂直
	60		100		200		400
500	500	250	2.000	150	1.000	100	100
180 x 110	120 x 70	185 x 100	146 x 80	380 x 345	185 x 100	280 x 180	240 x 150
	18		30		40		40
100		230		520		540	
	500		1.200		1.400		2.000
	1.600		2.000		3.000		4.000
	0,7		3,2		7,5		19
920	170	1.200	920	2.200	1.200	2.900	2.100
40	40	120	95	554	167	765	416
液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压	液压
63	63	63	63	100	63	120	63
+/- 12	+/- 12	+/- 2.5	+/- 2.5	+/- 2.5	+/- 2.5	+/- 2.5	+/- 2.5
+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
	0,01		0,01		0,01		0,01
	0,01		0,01		0,01		0,01
	227		220		279		252
167		220		455		332	



直接驱动双轴摆动数控装置

ZASD 320

ZASD 400

ZASD 200-2

ZASD 280-2

		A 轴	C 轴
面板直径最少	mm		440
旋转轴	./.	水平	垂直
传输负载	kg		500
最大转速	U/min.	40	80
轴承直径	mm	385 x 260	300 x 200
最大中心孔	mm		40
整体转台重量	kg	1.200	
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm		2.600
最大轴向负载	N		5.000
最大质量转动惯量	kgm ²		100
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	5.000	2.000
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	2.100	1.400
夹紧的种类	./.	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	100	63
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 2.5	+/- 2.5
重复精度	"	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm		0,01
包括摆动的平面平行度	mm		0,01
工作台高度	mm		250
中心高度	mm	300	

A 轴	C 轴	A 轴	C 轴	A 轴	C 轴
	500		200		280
水平	垂直	水平	垂直	水平	垂直
	800		150		300
100	80	50	1.500	50	1.000
450 x 325	385 x 260	240 x 150	210 x 120	300 x 200	280 x 180
	40		70		100
1.100		500		1.400	
	3.200		1.500		1.500
	6.000		3.000		4.000
	168		6		10
6.800	3.000	3.200	1.200	6.000	1.800
4.800	1.400	410	167	2.600	480
液压	液压	液压	液压	液压	液压
100	63	63	63	100	100
+/- 2.5	+/- 2.5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
+/- 1	+/- 1	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
	0,01		0,01		0,01
	0,01		0,01		0,01
	390		235		463
490		235		493	

ZASD



ZASD 100 B



ZASD 125



ZASD 160 C



ZASD 160 V



ZASD 200 2



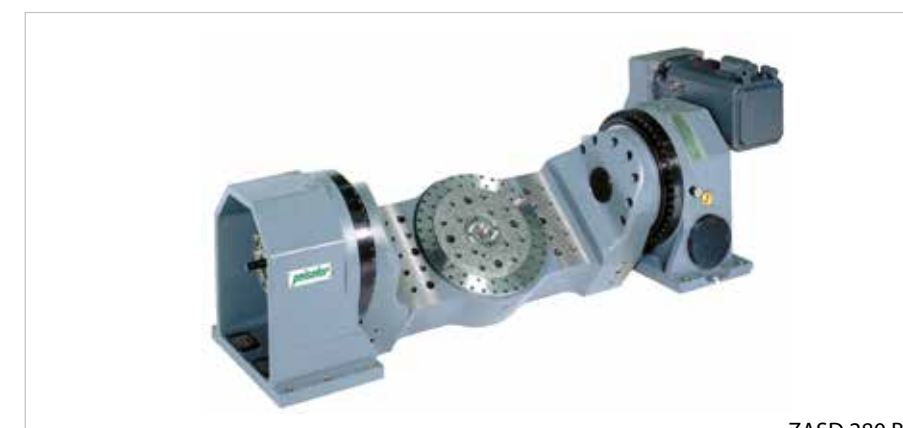
ZASD 200 C



ZASD 200 2 B



ZASD 200



ZASD 280 B

ZASD



ZASD 320 B



ZASD 280 C



ZASD 320



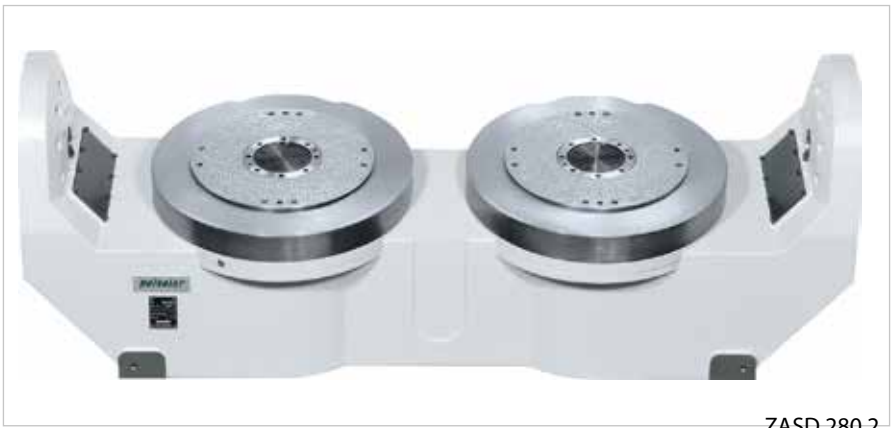
ZASD 320 C



ZASD 320 D



ZASD 320 F



ZASD 280 2



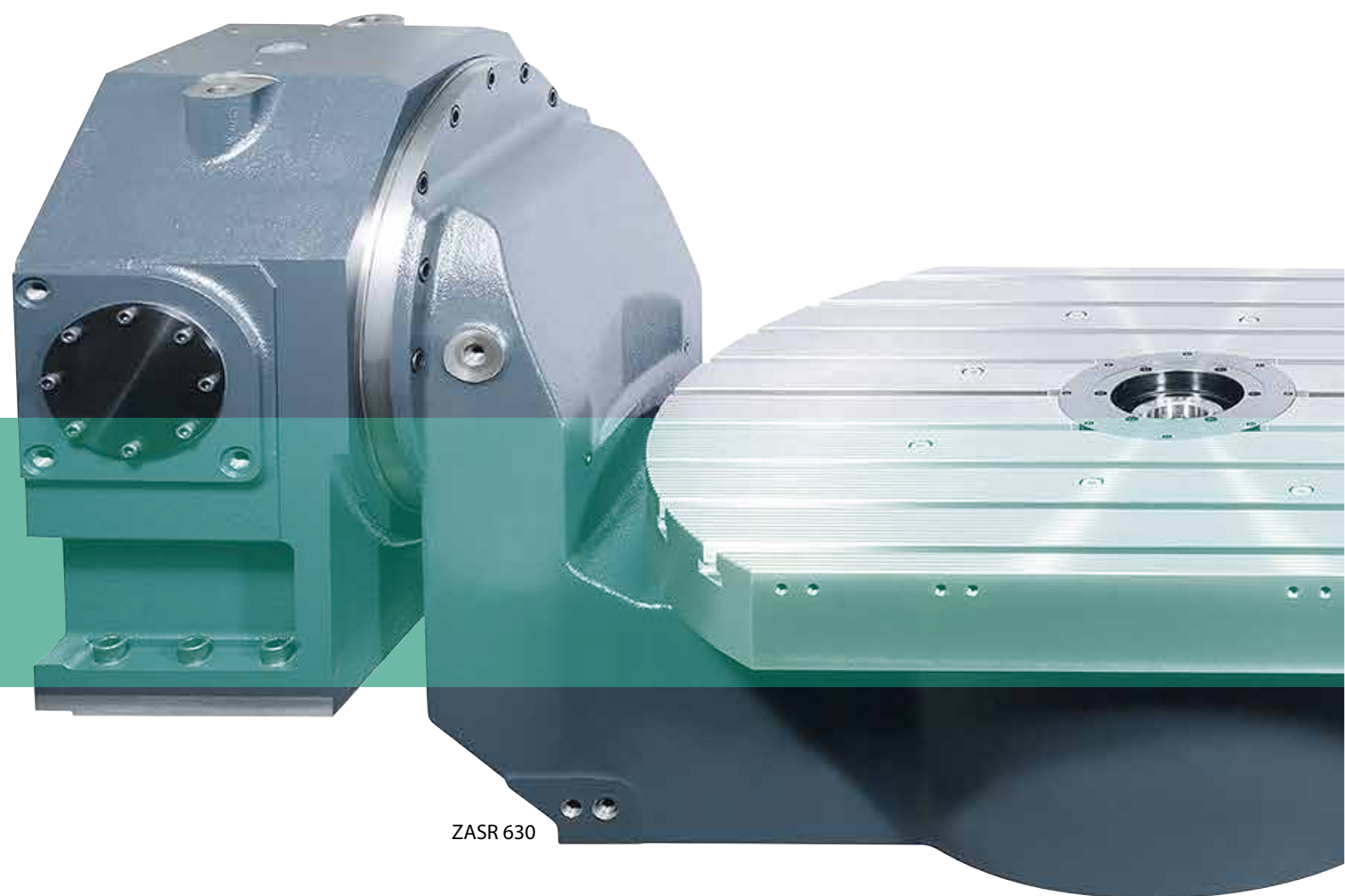
ZASD 400



ZASD 400 C



ZASD 400 D



ZASR 630

ZASR 系列中，我们提供预紧齿轮驱动的双轴摆动装置。这里使用正齿轮传动机构或锥齿轮组。安装空间以及主轴是水平还是垂直布置是选择的决定性因素。因为我们通过机械或电气方式将齿轮相互夹紧，所以它们在运行中没有间隙。它们的用途主要保留用于翻转轴。工作台轴设计为直接驱动。齿轮传动的占空比与蜗轮传动相比要高。这些驱动在其动

态方面被排在蜗轮驱动和直接驱动之间。这些工作台轴可以配备 ATD dyn 系列的直接驱动来进行车削加工。

ZASR

尺寸：ZASR 520 – ZASR 630 – ZASR 800 – ZASR 1000

ZASR 产品系列中我们可为您提供替代的设计解决方案：

- 带零点夹紧系统的托盘拾取 C 轴
- 符合 DIN 55201 的托盘拾取 C 轴
- 带有固定外壳的单元
- 带有可线性移动外壳的单元
- 不带反向轴承的单元，悬垂
- 圆形外壳作为机器壁中的安装盒

ZASR

数控双轴摆动装置

ZASR 520

ZASR 630

ZASR 800

ZASR 1000

		A 轴	C 轴
面板直径最少	mm		520
旋转轴	./.	水平	垂直
传输负载	kg		1.300
最大转速	U/min.	23	100
轴承直径	mm	385 x 260	450 x 325
总传动比	./.	132	
最大中心孔	mm		200
普通扭矩	Nm	20	
整体转台重量	kg	2.800	
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm		6.400
最大轴向负载	N		12.000
最大质量转动惯量	kgm²		375
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	9.200	5.000
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	4.600	1.700
夹紧的种类	./.	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	63	63
小齿轮传动的机械分度精度	"	+/- 10	
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm		0,01
包括摆动的平面平行度	mm		0,01
工作台高度	mm		250
中心高度	mm	350	

A 轴	C 轴	A 轴	C 轴	A 轴	C 轴
	670		800		1.030
水平	垂直	水平	垂直	水平	垂直
	1.700		3.200		4.000
23	80	16	40	5	30
450 x 325	525 x 395	525 x 395	600 x 460	600 x 460	870 x 650
132		192,5		377	
	290		340		450
20		31		31	
3.400		9.600		16.900	
	8.000		10.400		24.000
	20.000		50.000		80.000
	550		650		2.300
10.000	10.000	20.000	14.000	28.000	27.500
6.400	2.500	15.000	3.300	26.000	5.800
液压	液压	液压	液压	液压	液压
63	63	63	63	63	63
+/- 10		+/- 10		+/- 10	
+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3
+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1	+/- 1
	0,01		0,01		0,01
	0,01		0,01		0,02
	270		410		600
420		560		800	

ZASR



ZASR 630



ZASR 1000

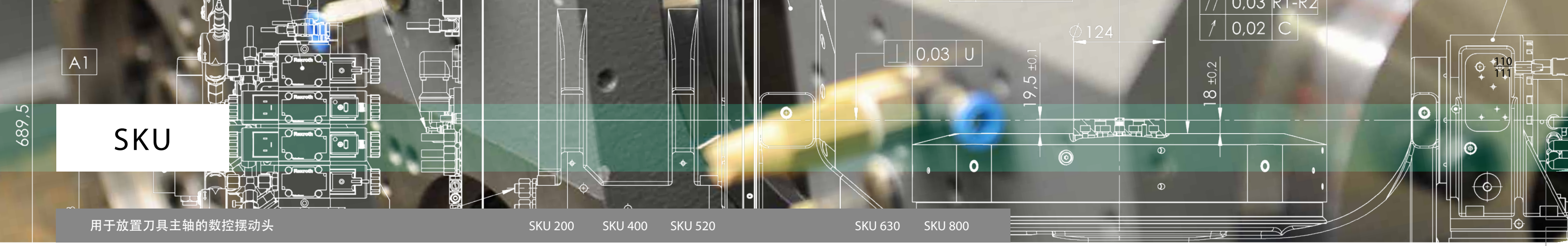


SKU 520

SKU 系列的摆动头配备了蜗轮传动。您可以根据您加工的要求选择要安装的主轴。我们与您和主轴制造商合作设计必要的接口。SKU 摆动头可用于加工中心、车床和磨床。

SKU

尺寸：SKU 200 – SKU 400 – SKU 520 – SKU 630 – SKU 800



SKU

用于放置刀具主轴的数控摆动头

SKU 200 SKU 400 SKU 520 SKU 630 SKU 800

尺寸	mm	200	400	520
旋转轴	./.	水平	水平	水平
传输负载	kg	280	500	1.200
最大转速	U/min.	33	16	30
轴承直径	mm	190 x 130	385 x 260	450 x 325
蜗轮传动的传动比	./.	90	180	100
最大中心孔	mm	38	130	200
普通扭矩	Nm	7,3	18	35
转台重量	kg	180	320	450
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm	4.000	12.000	16.000
最大轴向负载	N	15.000	40.000	60.000
最大质量转动惯量	kgm ²	20	300	740
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	1.200	4.600	5.000
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	650	2.000	3.600
夹紧的种类	./.	液压	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	63	63	63
蜗杆传动的机械分度精度	"	+/- 10	+/- 10	+/- 10
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 10	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 3	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm	0,01	0,01	0,01
包括摆动的平面平行度	mm	0,01	0,02	0,02

0,02	800
水平	水平
2.000	3.000
20	11
525 x 395	600 x 460
120	180
220	340
35	50
640	800
23.000	32.000
80.000	120.000
1.200	1.700
10.000	14.000
8.100	8.000
液压	液压
63	63
+/- 10	+/- 10
+/- 3	+/- 3
+/- 1	+/- 1
0,01	0,01
0,02	0,02



SKU 200



SKD 200

SKD

SKD 系列代表了配备直接驱动的摆动头。您可以根据加工要求来选择要安装的主轴。我们与您和主轴制造商合作设计必要的接口。SKD 摆动头可用于加工中心、车床和磨床。

尺寸：SKD 200 – SKD 355



用于放置刀具主轴的直接驱动式摆动头

SKD 200 SKD 355

尺寸	mm	200	355
旋转轴	./.	水平	水平
传输负载	kg	230	650
最大转速	U/min.	120	50
轴承直径	mm	190 x 130	300 x 200
最大中心孔	mm	40	80
转台重量	kg	170	310
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm	2.500	3.200
最大轴向负载	N	10.000	12.800
最大质量转动惯量	kgm ²	20	76
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	2.500	1.800
最大面板扭矩 - 夹紧关闭	Nm	270	620
夹紧的种类	./.	液压	液压
最大夹紧压力	bar ü	100	120
直接测量系统的最大分度精度	"	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 1	+/- 1
中心孔同心度	mm	0,01	0,01
包括摆动的平面平行度	mm	0,01	0,01



SKD 355



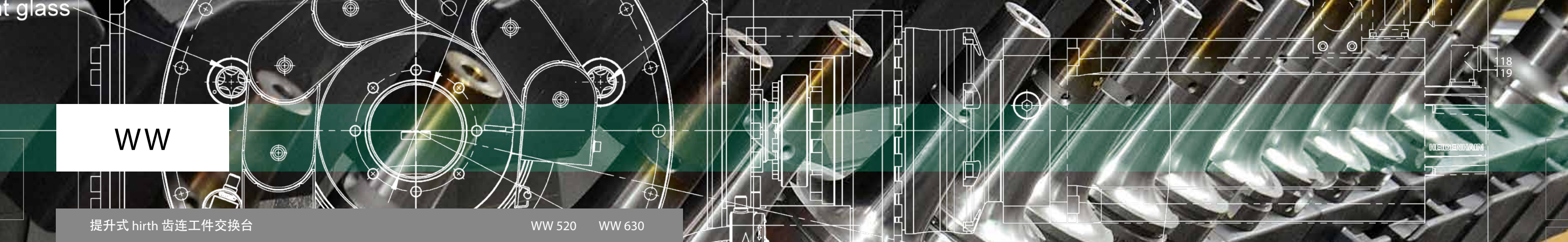
TGZ 520

WW

可 180 度摆动的工件交换台有 WW 520 和 WW 630 两种尺寸。两种型号都有不同的面板尺寸和类型用来固定工件和夹具。常见的工作台带有圆孔或 T 形槽。两件式的提升鼠牙盘装置由两个气动推动活塞定位。首先一个活塞将工作台升高，然后另一个推动活塞进行旋转，然后再降低。在工作台一侧进行加工的同时，在工作台的另一侧加工完的工件被移出

并放上新的毛坯件。相比没有工件交换台的运行模式，由此实现的短切换时间显著提高了机床的生产效率。

尺寸：WW 520 – WW 630



提升式 hirth 齿连工件交换台

WW 520 WW 630

面板尺寸最小	mm	610 x 520	860 x 630
旋转轴	./.	垂直	垂直
传输负载	kg	2 x 300	2 x 450
180 ° 带传输负载的分度时间	s	3	4
轴承直径	mm	200 x 160	200 x 160
最大中心孔	mm	120	120
驱动	./.	气动	气动
转台重量	kg	1.000	1.500
旋转轴的最大倾斜力矩	Nm	3.200	10.000
最大轴向负载	N	10.000	12.000
最大质量转动惯量	kgm ²	30	100
最大面板扭矩 - 夹紧打开	Nm	5.700	13.500
夹紧的种类	./.	气动	气动
最大夹紧压力	bar ü	6	6
最大体积流量	l/min	10,2	15
机械分度精度	"	+/- 3	+/- 3
重复精度	"	+/- 1	+/- 1
平面平行度	mm	0,01	0,02
工作台高度	mm	205	260
定位时工作台高	mm	209	265



WW 520



WW 630 B



Peiseler 根据您的安装要求设计集成式和多轴的转台。这是用于批量生产的高效五轴加工中心的重要组成部分。我们可为小的的工作空间设计最佳解决方案。这样就节省了对更大更昂贵的机床的投资。这样如此紧凑的设计将为您带来回报。

有高功率密度是用于加工区域的组件的成功因素。其必须在批量生产中运行多年，保持低成本维护。

想法 实现

平台化思维影响技术。我如何可以通过标准化组件和一些新组件来成功完成技术任务？在市场上我们都面临这一挑战。出于这个原因 Peiseler 同时提供系列和特殊设计。

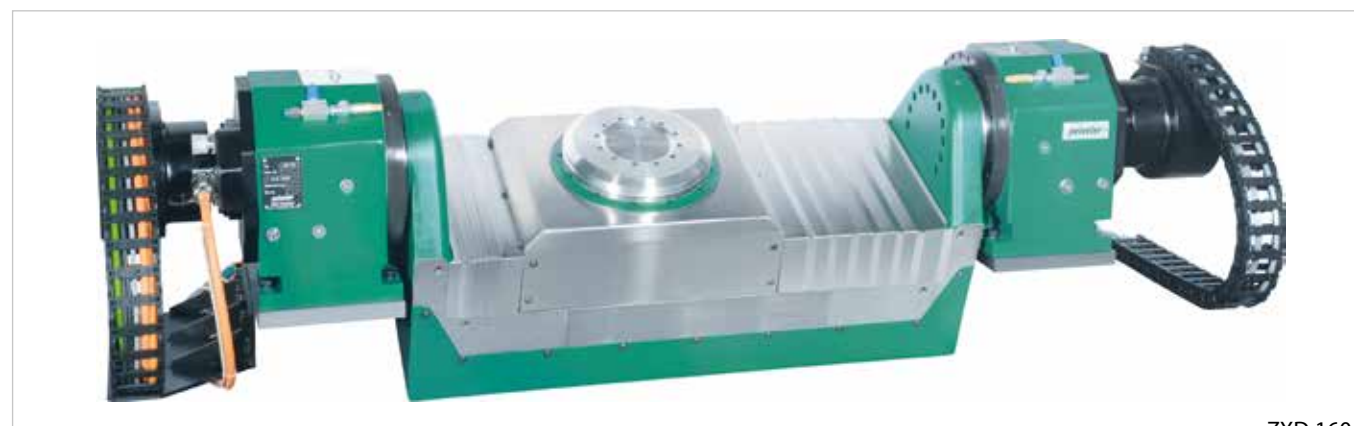
为此，我们更新了所有部门的流程，并根据 VDA 6.4 对其进行了认证。特别是，我们开发了自己 IT 支持的生产计划系统。这能如同批量生产一样可靠地加工、制造和交付特殊设计。必要时，我们总是使用新组件进行特殊设计。

我们总是尽可能使用系列零件。这就是 Peiseler 基因的起源。在我们的产品领域中，我们提供类型繁多的单轴和多轴转台。我们为此已奠定了很好的基础。我们最重要的任务就是为您的机床和生产过程设计最佳的解决方案。

特殊设计



TGZ 520



ZXD 160



ZAS 100



MSS 400



AWUP 200



MSS 217



ZAS 280 SPIN



ATD 520



MSS 520

特殊设计



TGW 520



TGZD 520



PW 630



MAS 400



ATU 1000 E



TGW 630



ATHN 1250 SAT



ATH 800 SAT



MAS 2100

转台的维护合同、维修工作和大修

我们知道：客户的满意是我们所有行动的决定性因素。我们的服务致力于此声明。我们的全球服务可在您的工厂或我们德国或美国的分公司进行维修。Peiseler 为您提供快速、简单、可靠的服务。这就是我们如何来确保您的生产和您的满意。

我们的维护合同能给您降低故障概率并增强生产可靠性。我们具有吸引力的定价使您的维护和可能生产停工所需的资金保持在较低水平。请与我们联系 - 我们随时为您服务！

可靠
得到

全球服务联系人
备件、安装人员、维护合同

服务经理

电话：+49 - (0) 2191 - 913 146
电子邮件：a.caliskan@peiseler.de

代理 服务经理

电话：+49 - (0) 2191 - 913 152
电子邮件：p.both@peiseler.de

D - 42855 Remscheid
Morsbachtalstraße 1 und 3
电话：+49 - (0) 2191 - 913 0
传真：+49 - (0) 2191 - 913 164

联系人 北美

Peiseler LLC
电话：+1 - 616 - 235 8460
传真：+1 - 616 - 235 8463
电子邮件：r.kwiatkowski@peiseler.de

USA - MI 49504 Grand Rapids
601 Crosby Street



价值 创造

连续方式

电话：+49 - (0) 2191 - 913 0

电子邮件：lohnarbeit@peiseler.de

代工加工和代工装配

Peiseler 提供以下专业领域的外包加工和外包装配：

车削 - 磨削 - 钻孔 - 铣削 - 热处理 - 测量 - 喷漆 - 机械、液压和电气装配 - 原材料和外购件的采购。

除了以上列出的专业领域外，我们还和长期业务合作伙伴一起接收动平衡、表面硬化、渗氮、涂层和齿轮切削领域的订单。

我们将您的文档，图纸，工作说明和零件编码完全集成到我们的ERP系统中。代工加工和代工装配的订单在 Peiseler 进行整合和优先处理，就像是生产自己的零件和组件一样。最后的结果也是同样的高品质和准时的交货。

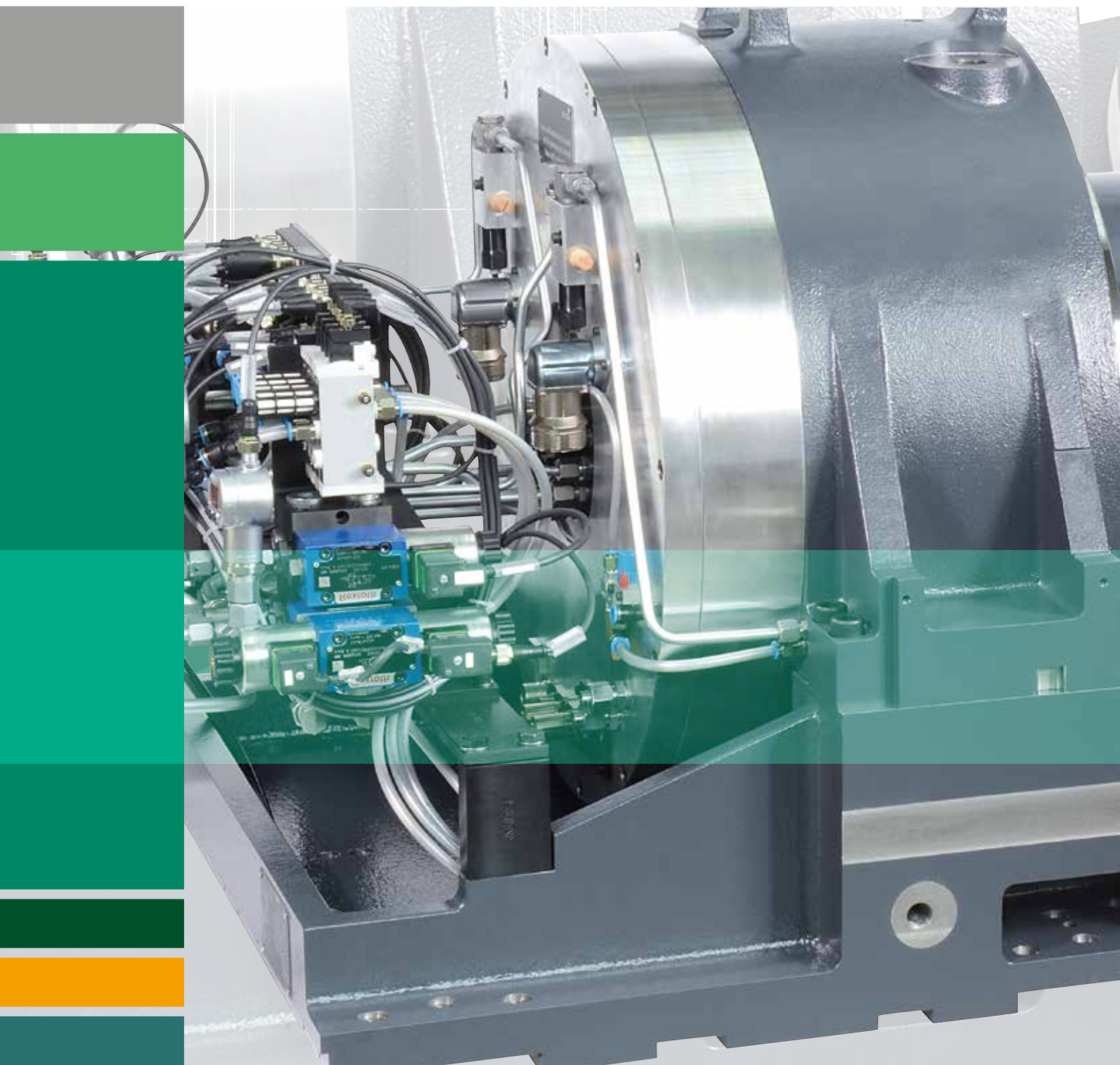
除零件加工外，我们还负责代工生产的毛坯件或代工装配的外购件的采购过程。仓库管理也是在我们的 ERP 系统中进行。

我们的突出优势在于中小批量生产、精密工件组合加工以及组件组装。

简而言之：我们生产复杂的部件，在质量、准时性和可靠性方面有更高的和书面的要求。



peiseler
精密机械



PEISELER ASIA CO., LTD
No. 207-6, Sec 2, Changping Rd, Beitun Dist,
Taichung City 406, Taiwan
电话 +886-4-2421-4620
邮件 y.lin@peiseler.de | www.peiseler.de

PEISELER GMBH & CO.KG
Morsbachtalstraße 1 u 3 | D - 42855 Remscheid
电话 +49 2191 - 913 0 | 传真 +49 21 91 913 164
邮件 peiseler.rs@peiseler.de | www.peiseler.de

PEISELER GMBH & CO.KG
Industriestraße 4 | D - 54497 Morbach
电话 +49 65 33 - 950 10 | 传真 +49 65 33 - 950 117
邮件 peiseler.rs@peiseler.de | www.peiseler.de

PEISELER LLC
601 Cosby Street | Mi 49504 | 美国
电话 616 - 2358 460 | 传真 616 - 2358 463
邮件 ronaldk@peiseler.us | www.peiseler.com